

PLANNEX  
125 x 80 x 40  
max 10000  
T17295820040  
STARK  
MEC  
1-12

**STARK**<sup>®</sup>  
WOOD AND METAL CUTTING TOOLS

INDUSTRIAL LINE  
2017

- Tutte le dimensioni sono in [mm]  
All the dimensions are in [mm]  
Alle Angaben in [mm]
- Tutti gli utensili rappresentati hanno  
rotazione dx antioraria  
All the tools are with right hand rotation  
Alle Werkzeuge sind rechtsdrehend

Indice / **Contents** / Inhaltsverzeichnis

TP10FC .....	2
TP20FA .....	3
CT010S I CT040M .....	4
“PLANNEX” TH73FS .....	6
“PLANNEX” TH78FS.....	7
TH75FM .....	9
TS03FC .....	10
CT050S.....	11
TY10FB .....	12
TY11FB .....	14
TY30FB.....	16
TY31FB .....	17
TH29FM.....	20
TH74FA I TH74FM.....	21
TH72FA I TH72FM.....	22
TG05FC.....	23
CGMZ0 .....	24
TG05FC.....	25
“JOINTEX” TG06FC .....	26
TG25FM .....	27
TAL2FM.....	30
TH34FM.....	32
TH20FM.....	34

## TP10FC

MEC | HS | HW



Angoli di taglio  
 Rake angles  
 Spanwinkel  
 30°

## TESTA PIALLA CON CORPO IN ACCIAIO PLANING HEAD WITH STEEL BODY HOBELKOPF AUS STAHL


Testa portacoltelli a 4 taglienti equipaggiata con coltelli pialla in HS. Corpo in acciaio ad alta resistenza, coltelli da 3 mm di spessore per 30 di altezza. Il posizionamento dei coltelli viene effettuato mediante l'apposito calibro.

La testa può essere equipaggiata anche con coltelli con riporti in HW.

High tensile steel tool body fitted with four HS planing knives. Positioning of the 30 x 3 mm regrindable knives with appropriate gauge. Tool fitting with Tungsten Carbide planing knives on request.

### Technische Daten

Werkzeugkörper aus Stahl, bestückt mit vier gerade liegenden, nachschleifbaren HS Messern 30 x 3 mm, Druckfederspannung, Messerpositionierung mittels Einstelllehre. Werkzeugbestückung mit Hartmetallmessern auf Anfrage, für mechanische Vorschübe.

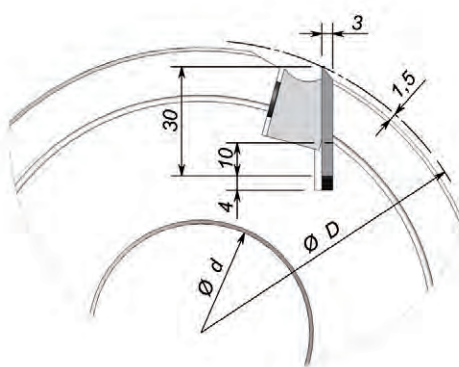
Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	RPM min-max	Art. Nr. 	Art. Nr.	€
125	80	40 (-50)	4	9000	301107	TP10FC21	
125	100	40 (-50)	4	9000	301109	TP10FC22	
125	120	40 (-50)	4	9000	301111	TP10FC23	
125	130	40 (-50)	4	9000	301112	TP10FC24	
125	150	40 (-50)	4	9000	301114	TP10FC25	
125	160	40 (-50)	4	9000	301115	TP10FC32	
125	170	40 (-50)	4	9000	301116	TP10FC26	
125	180	40 (-50)	4	9000	301117	TP10FC27	
125	190	40 (-50)	4	9000	301118	TP10FC28	
125	210	40 (-50)	4	9000	301120	TP10FC29	
125	230	40 (-50)	4	9000	301122	TP10FC30	
125	240	40 (-50)	4	9000	301123	TP10FC31	
125	250	40 (-50)	4	9000	301124	TP10FC33	





Tutte le altre dimensioni sono disponibili su richiesta.

Possiamo fornire altre dimensioni fino a 680 mm di lunghezza.

All other dimensions on request. Cutting widths up to 680 mm possible.

Andere Abmessungen auf Anfrage. Hobelbreiten bis 680 mm lieferbar.



Ricambi / Spare Parts / Ersatzteile					
TP10FC	Art. Nr.	vedi/siehel/see CT/CP010S	501602	501309	400004
	Dim.		36 x 95	M10 x 25	5 mm
	Pcs		10	10	1
	€				

## TP20FA

MEC | HS | HW

## TESTA PIALLA CON CORPO IN LEGA LEGGERA PLANING HEAD WITH LIGHT ALLOY BODY HOBELKOPF AUS HOCHFESTEM ALUMINIUM




Testa portacoltelli a 4 taglienti equipaggiata con coltelli pialla in HS. L'utensile presenta il corpo in lega leggera e viene equipaggiato con coltelli da 3 mm di spessore per 30 mm di altezza. Il posizionamento dei coltelli viene eseguito mediante l'apposito calibro. La testa può essere equipaggiata anche con coltelli con riporti in HW.

Light alloy tool body fitted with four HS planing knives. Positioning of the 30 x 3 mm regrindable knives with appropriate gauge. Tool fitted with Tungsten Carbide planing knives on request.

### Technische Daten

Werkzeugkörper aus hochfestem Aluminium, bestückt mit vier gerade liegenden, nachschleifbaren HS Messern 30 x 3 mm, Druckfederspannung, Messerpositionierung mittels Einstelllehre.  
Werkzeugbestückung mit Hartmetallmessern auf Anfrage, für mechanische Vorschübe.

Angoli di taglio  
Rake angles  
Spanwilken  
30°

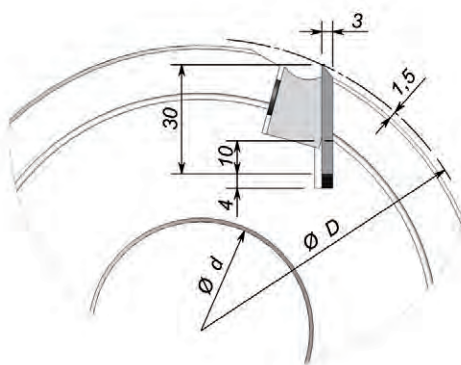
Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	RPM min-max	Art. Nr. 	Art. Nr.	€
125	60	40 (-50)	4	9000	301105	TP20FA06	
125	80	40 (-50)	4	9000	301107	TP20FA07	
125	100	40 (-50)	4	9000	301109	TP20FA08	
125	120	40 (-50)	4	9000	301111	TP20FA01	
125	130	40 (-50)	4	9000	301112	TP20FA02	
125	150	40 (-50)	4	9000	301114	TP20FA03	
125	160	40 (-50)	4	9000	301115	TP20FA11	
125	180	40 (-50)	4	9000	301117	TP20FA04	
125	190	40 (-50)	4	9000	301118	TP20FA09	
125	230	40 (-50)	4	9000	301122	TP20FA05	
125	240	40 (-50)	4	9000	301123	TP20FA10	
125	250	40 (-50)	4	9000	301124	TP20FA12	





Tutte le altre dimensioni sono disponibili su richiesta.

Possiamo fornire altre dimensioni fino a 680 mm di lunghezza.

All other dimensions on request. Cutting widths up to 680 mm possible.

Andere Abmessungen auf Anfrage. Hobelbreiten bis 680 mm lieferbar.



Ricambi / Spare Parts / Ersatzteile					
TP20FA	Art. Nr.	vedi/siehel/see CT/CP010S	501602	501309	400004
	Dim.		36 x 95	M10 x 25	5 mm
	Pcs		10	10	1
	€				

## CT010S I CT040M

Altezza del coltello / Knife height  
Messerhöhe: 30 mm

## COLTELLI PIALLA PLANER KNIVES STREIFENHOBELMESSER



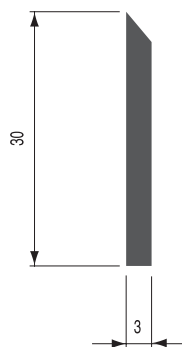
Coltelli pialla di due qualità: HS per legni teneri, resinosi e di media durezza.

Coltelli con riporti in HW per legni sabbiosi, duri e composti. Dimensioni: altezza 30 mm, spessore 3 mm.

Planing knives in quality HS or Tungsten Carbide tipped, height 30 mm and thickness 3 mm.

### Technische Daten

Streifenhobelmesser in Qualität HS oder Hartmetall (HW) bestückt, Messerhöhe 30 mm, Messerdicke 3 mm, Schneide allseitig geschliffen und geläppt.



### CT010S

HS

L [mm]	Art. Nr.	€
60	CT010S01	
80	CT010S02	
100	CT010S03	
120	CT010S04	
130	CT010S05	
140	CT010S06	
150	CT010S07	
160	CT010S08	
170	CT010S09	
180	CT010S10	
190	CT010S11	
200	CT010S12	
210	CT010S30	
230	CT010S13	
240	CT010S31	
250	CT010S14	
300	CT010S15	
350	CT010S16	
400	CT010S17	
410	CT010S18	
500	CT010S19	
510	CT010S20	
520	CT010S21	
530	CT010S22	
600	CT010S23	
610	CT010S24	
630	CT010S25	
640	CT010S26	
710	CT010S27	
810	CT010S28	
1050	CT010S29	
1080	CT010S39	

### CT040M

HW

L [mm]	Art. Nr.	€
60	CT040M01	
80	CT040M02	
100	CT040M03	
120	CT040M04	
130	CT040M05	
140	CT040M06	
150	CT040M07	
160	CT040M08	
170	CT040M09	
180	CT040M10	
190	CT040M11	
200	CT040M12	
210	CT040M30	
230	CT040M13	
240	CT040M31	
250	CT040M14	
300	CT040M15	
350	CT040M16	
400	CT040M17	
410	CT040M18	
500	CT040M19	
510	CT040M20	
520	CT040M21	
530	CT040M22	
600	CT040M23	
610	CT040M24	
630	CT040M25	
640	CT040M26	
710	CT040M27	
810	CT040M28	
1010	CT040M29	
1050	CT040M39	

## CP010S | CP040M

Altezza del coltello / Knife height  
Messerhöhe: 35 mm

## COLTELLI PIALLA PLANER KNIVES STREIFENHOBELMESSER



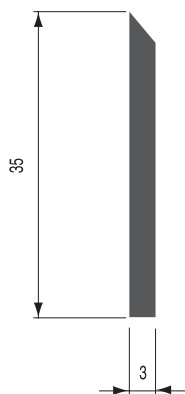
Coltelli pialla di due qualità: HS per legni teneri, resinosi e di media durezza.

Coltelli con riporti in HW per legni sabbiosi, duri e composti. Dimensioni: altezza 35 mm, spessore 3 mm.

Planing knives in quality HS or Tungsten Carbide tipped, height 35 mm and thickness 3 mm.

### Technische Daten

Streifenhobelmesser in Qualität HS oder Hartmetall (HW) bestückt, Messerhöhe 35 mm, Messerdicke 3 mm, Schneide allseitig geschliffen und geläppt.



### CP010S

HS

L [mm]	Art. Nr.	€
150	CP010S01	
160	CP010S02	
180	CP010S03	
200	CP010S04	
210	CP010S05	
230	CP010S06	
240	CP010S29	
250	CP010S07	
260	CP010S08	
300	CP010S09	
310	CP010S10	
350	CP010S11	
400	CP010S12	
410	CP010S13	
450	CP010S14	
460	CP010S15	
500	CP010S16	
510	CP010S17	
520	CP010S18	
530	CP010S19	
550	CP010S20	
600	CP010S21	
610	CP010S22	
630	CP010S23	
640	CP010S24	
680	CP010S25	
710	CP010S26	
810	CP010S27	
1050	CP010S28	
1080	CP010S38	

### CP040M

HW

L [mm]	Art. Nr.	€
150	CP040M01	
160	CP040M02	
180	CP040M03	
200	CP040M04	
210	CP040M05	
230	CP040M06	
240	CP040M29	
250	CP040M07	
260	CP040M08	
300	CP040M09	
310	CP040M10	
350	CP040M11	
400	CP040M12	
410	CP040M13	
450	CP040M14	
460	CP040M15	
500	CP040M16	
510	CP040M17	
520	CP040M18	
530	CP040M19	
550	CP040M20	
600	CP040M21	
610	CP040M22	
630	CP040M23	
640	CP040M24	
680	CP040M25	
710	CP040M26	
810	CP040M27	
1010	CP040M28	
1050	CP040M38	

# "PLANEX" TH73FS

MEC | HS | HW



## TESTA PIALLA PLANING HEAD HOBELKOPF

Testa a piallare con coltelli reversibili intercambiabili adatta per lavorare legni teneri e duri, truciolari e composti, su scorniatrici e profilatrici automatiche. Il brevettato bloccaggio centrifugo consente la sostituzione rapida e precisa dei coltelli. L'utensile può montare indifferentemente coltelli in acciaio HS o in HW integrale. Equipaggiamento standard con coltelli in acciaio HS. I coltelli in HW devono essere ordinati separatamente.

Planing cutterhead in light alloy execution (steel on request) fitted with HS planing knives, solid carbide knives can be obtained in addition, patented centrifugal clamping system for fast, precise and comfortable knife exchange, further dimensions on request, suitable for mechanical feed.

### Anwendung

Hochleistungs-Hobelkopf mit zweiseitig schneidenden Messern und patentierter Flieh-kraftspannung für schnellen und präzisen Messerwechsel. Einsatz auf Hobel- und Profil-fräsmaschinen sowie CNC.

### Technische Daten

Werkzeugkörper aus hochfestem Aluminium (Stahl auf Anfrage), Standardausführung mit HS-Messern, Einsatz von HW-Messern möglich, konstanter Messerflugkreis, extreme Spanabnahme bei gleichbleibend hoher Schnittgüte erprobt, für mechanische Vorschübe geeignet.

Angoli di taglio  
Rake angles  
Spanwilken  
25°

Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	RPM min-max	Art. Nr.	€
100	100	40	2	12500	TH73FS01	
100	170	40	2	12500	TH73FS02	
100	180	40	2	12500	TH73FS03	
100	100	40	4	12500	TH73FS04	
100	170	40	4	12500	TH73FS05	
100	180	40	4	12500	TH73FS06	
120	120	40 (-50)	4	10500	TH73FS07	
120	140	40 (-50)	4	10500	TH73FS08	
120	180	40 (-50)	4	10500	TH73FS09	
120	220	40 (-50)	4	10500	TH73FS10	
120	230	40 (-50)	4	10500	TH73FS11	
125	80	40 (-50)	4	10000	TH73FS12	
125	100	40 (-50)	4	10000	TH73FS13	
125	120	40 (-50)	4	10000	TH73FS14	
125	130	40 (-50)	4	10000	TH73FS15	
125	150	40 (-50)	4	10000	TH73FS16	
125	160	40 (-50)	4	10000	TH73FS26	
125	170	40 (-50)	4	10000	TH73FS17	
125	180	40 (-50)	4	10000	TH73FS18	
125	190	40 (-50)	4	10000	TH73FS19	
125	230	40 (-50)	4	10000	TH73FS20	
125	240	40 (-50)	4	10000	TH73FS21	
125	250	40 (-50)	4	10000	TH73FS28	
140	80	40 (-50)	4	9000	TH73FS22	
140	130	40 (-50)	4	9000	TH73FS23	
140	160	40 (-50)	4	9000	TH73FS27	
140	180	40 (-50)	4	9000	TH73FS24	
140	230	40 (-50)	4	9000	TH73FS25	
140	250	40 (-50)	4	9000	TH73FS29	

Possiamo fornire a richiesta altre dimensioni fino a 680 mm di lunghezza. Coltelli pialla in HS inclusi.

Other dimensions up to 680 mm length on request. HS planer knives included.

Andere Abmessungen auf Anfrage. Inklusive HS-Hobelmesser. Hobelbreiten bis 680 mm lieferbar.



# "PLANEX" TH78FS

MEC | HS | HW

## TESTA PIALLA CON INSERTI REGOLABILI PLANING HEAD WITH ADJUSTABLE INSERTS HOBELKOPF MIT EINSTELLBAREN PROFILMESSERN



Testa a piallare in lega leggera con coltelli reversibili intercambiabili in HS combinati con coltelli sagomati registrabili in HW. Indicata per lavorazioni di piallatura e contemporaneamente di profilatura/smussatura di legni teneri e duri, su scorniciati e profilatrici automatiche. I coltelli sagomati in HW sono registrabili su tutta la lunghezza dell'utensile. L'utensile può montare indifferentemente coltelli in acciaio HS o in HW integrale. Coltelli in HW disponibili su richiesta.

Light alloy planing cutter head fitted with HS reversible knives combined with adjustable profiled carbide knives. Suitable for planing and profiling on automated moulding- and profiling machines in one single working step. The profiled knives are adjustable along the entire width of the tool. Planers fitted with HS planing knives, HW execution on request.

### Anwendung

Hochleistungs-Hobelkopf mit zweiseitig schneidenden Hobelmessern und präzise einstellbaren Profilmessern zum zeitgleichen Hobeln und Profilieren. Einsatz auf Profilfräsmaschinen sowie CNC.

### Technische Daten

Werkzeugkörper aus hochfestem Aluminium, Standardausführung mit HS-Hobelmessern und HW-Profilmessern, Maximale Profiltiefe von 11,5 mm, Einsatz von HW-Hobelmessern möglich, für mechanische Vorschübe geeignet.

Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	I	RPM min-max	Art. Nr.	€
125	130	40 (-50)	4	2 + 2	7500	TH78FS01	
125	180	40 (-50)	4	2 + 2	7500	TH78FS02	
125	230	40 (-50)	4	2 + 2	7500	TH78FS03	
125	240	40 (-50)	4	2 + 2	7500	TH78FS10	
140	130	40 (-50)	4	2 + 2	7000	TH78FS04	
140	180	40 (-50)	4	2 + 2	7000	TH78FS05	
140	230	40 (-50)	4	2 + 2	7000	TH78FS06	
140	240	40 (-50)	4	2 + 2	7000	TH78FS11	

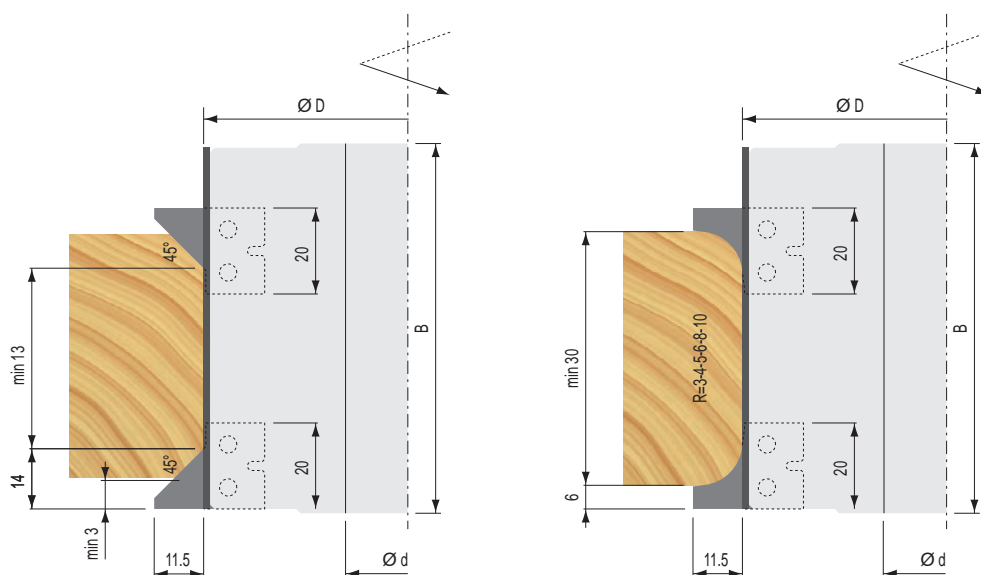
Altre dimensioni disponibili su richiesta. Prezzo testa con coltelli a piallare in HS inclusi. Inserti non compresi nel prezzo.

Other dimensions on request. HS planer knives included, inserts on request.

Andere Abmessungen auf Anfrage. Inklusive HS-Hobelmesser, ohne Profileinsätze.



Adatto per CNC  
Suitable for CNC  
Ausführung für CNC



# "PLANEX" TH78FS

MEC | HS | HW

TESTA PIALLA CON INSERTI REGOLABILI  
PLANING HEAD WITH ADJUSTABLE INSERTS  
HOBELKOPF MIT EINSTELLBAREN PROFILMESSERN

## PROFILI STANDARD STANDARD PROFILES STANDARDPROFILE

### Tasselli / Wedges / Spannbacken



Art. Nr. 300050

Per il calcolo del prezzo.  
Ogni singolo blocchetto  
tagliante è così composto:  
1 coltello  
1 controcoltello  
1 tassello

For price calculation:  
Every adjustable profiled  
knife group includes  
1 knife  
1 backing plate  
1 wedge

Preisermittlung Einsätze:  
1 Messer  
1 Stützplatte  
1 Spannkeil

### Controcoltelli / Backing plates / Stützplatten



Art. Nr.



CC015003



CC015004

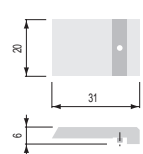


CC015001



CC015002

### Coltelli da profilare / Blanks / Blanketts



### Coltelli HW / HW knives / HW-Messer



Art. Nr.



601815 45°



601816 45°

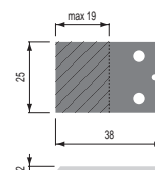


601801 R-3  
601803 R-4  
601805 R-5  
601807 R-6  
601809 R-8  
601811 R-10

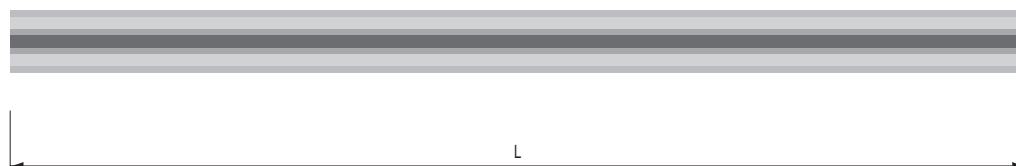


601802 R-3  
601804 R-4  
601806 R-5  
601808 R-6  
601810 R-8  
601812 R-10

### Coltelli da profilare / Blanks / Blanketts



## COLTELLI PIALLA PLANING KNIVES HOBELMESSER



### HS M42

L [mm]	Art. Nr.	€
80	CT080S01	
100	CT080S02	
120	CT080S03	
130	CT080S04	
150	CT080S06	
160	CT080S14	
170	CT080S07	
180	CT080S08	
190	CT080S09	
230	CT080S11	
240	CT080S12	
250	CT080S15	

### HW

L [mm]	Art. Nr.	€
80	CT080M01	
100	CT080M02	
120	CT080M03	
130	CT080M04	
150	CT080M06	
160	CT080M14	
170	CT080M07	
180	CT080M08	
190	CT080M09	
230	CT080M11	
240	CT080M12	
250	CT080M15	

**TH75FM**

MEC | HW

## TESTA RASANTE CON COLTELLI REVERSIBILI REFERENCE CUTTER HEAD FÜHRUNGSFALZ-FRÄSER



Testa rasante con coltelli reversibili per art. TH73FS, TH78FS e TH84FS

SISTEMA DI PRE-RADDRIZZAMENTO IN INGRESSO

Le facce del pezzo lavorato (1) risultano perfettamente ortogonali grazie all'utilizzo combinato della testa rasante (2) con l'utensile a piangere (3).

La testa rasante crea una lavorazione perpendicolare al piano di lavoro ottenendo così 2 lati a 90° che saranno di riferimento per le lavorazioni a seguire.

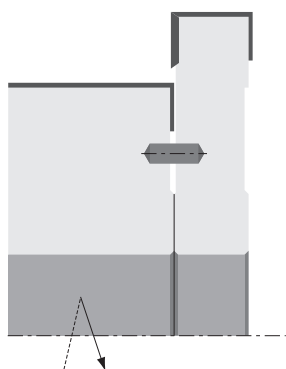
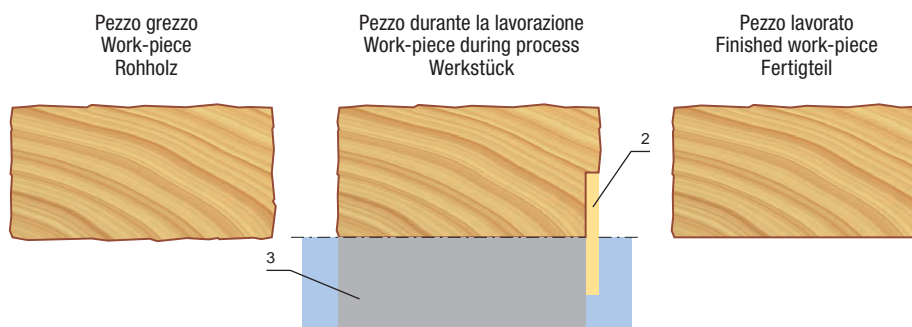
Rebating cutter head with TC-reversible knives for use in combination with planning cutters TH73FS and TH78FS. A 90° angle is obtained on the planned work piece (1) for perfect guidance (2 and 3) along successive milling operations. Steel body execution, suitable for mechanical feed.

### Anwendung

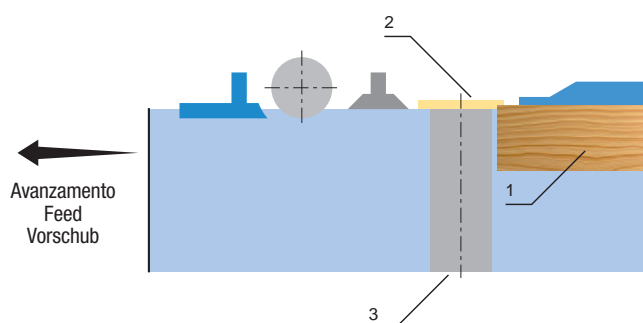
Fräser zum Anfräsen einer seitlichen Führungsfläche beim Abrichten auf der ersten unteren Welle in Kombination mit Hobelkopf in Vierseitern und Kehlautomaten. Das Werkstück (1) wird so rechtwinklig vorgefräst (2), um eine saubere Führung zu gewährleisten.

### Technische Daten

Werkzeugkörper aus Stahl mit HW-Wendepaletten, zur Verwendung mit Hobelköpfen TH73FS und TH78FS, für mechanische Vorschübe geeignet.



### Vista dall'alto / Top view / Draufsicht von oben



Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	V	RPM min-max	Art. Nr.	€
120	12	40	2	2	10000	TH75FM21	
120	12	40	4	2	10000	TH75FM22	
125	12	40	2	2	10000	TH75FM23	
125	12	40	4	2	10000	TH75FM24	
145	12	50	2	2	9000	TH75FM25	
150	12	50	4	4	8500	TH75FM26	
160	12	50	4	4	8000	TH75FM27	
165	12	50	4	4	8000	TH75FM28	

## TS03FC

MEC | HS | HW



Angoli di taglio  
Rake angles  
Spanwilken  
23°

## TESTA PORTACOLTELLI ZIGRINATI SERRATED KNIFE CUTTER HEAD UNIVERSAL-MESSERKOPF

Testa a 4 taglienti da equipaggiare con coltelli in HS di spessore 8 mm. Il sistema di bloccaggio dei coltelli e la loro zigrinatura sul dorso, assicurano un perfetto posizionamento. L'utensile viene fornito senza i coltelli (CT050S), questi ultimi sono elencati nell'apposita tabella e vengono profilati a richiesta e su preventivo. La testa può essere equipaggiata anche con coltelli in HW.

Steel body to be fitted with 4 (profiled) serrated back HS- or HW-knives, tool supplied without knives, blanks and/or profiled knives on request, suitable for mechanical feed only.

### Anwendung

Zum Fräsen und individuellen Profilieren von Vollhölzern in Faserrichtung.

### Technische Daten

Sicherheits-Profilmesserkopf aus Stahl mit exakter, formschlüssiger Messereinspannung, Verzahnung am Messerrücken und in der Messeraufnahme im Fräskörper. Zur Aufnahme von 8 mm und 10 mm dicken HSS- oder HW-Messern, Fräser wird ohne Messer geliefert, Profilierung auf Anfrage, lediglich für mechanische Vorschübe geeignet.

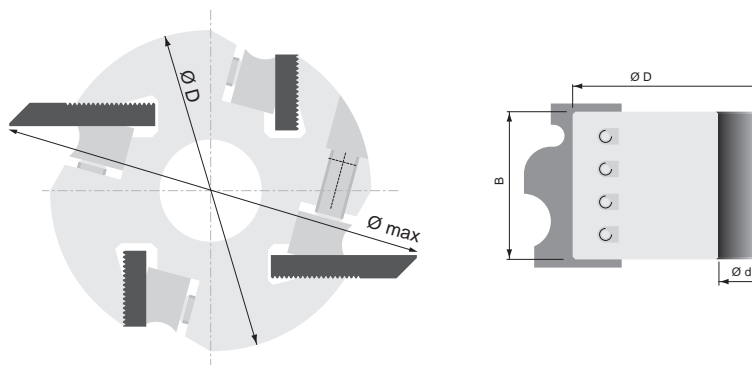
Falso coltello  
Dummy  
Blindstück

Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	RPM min-max	Art. Nr.	Art. Nr.	Art. Nr.	€
122	40	40	4	10000	301103	CT070S05	<b>TS03FC06</b>	
122	60	40	4	10000	301105	CT070S15	<b>TS03FC15</b>	
122	80	40	4	10000	301107	CT070S17	<b>TS03FC17</b>	
122	100	40	4	10000	301109	CT070S19	<b>TS03FC19</b>	
122	130	40	4	10000	301112	CT070S21	<b>TS03FC21</b>	
122	150	40	4	10000	301114	CT070S23	<b>TS03FC23</b>	
122	180	40	4	10000	301117	CT070S25	<b>TS03FC25</b>	
122	230	40	4	10000	301122	CT070S27	<b>TS03FC27</b>	
137	50	50	4	9000	301104	CT070S06	<b>TS03FC29</b>	
137	60	50	4	9000	301105	CT070S15	<b>TS03FC30</b>	
137	80	50	4	9000	301107	CT070S17	<b>TS03FC31</b>	
137	100	50	4	9000	301109	CT070S19	<b>TS03FC33</b>	
137	130	50	4	9000	301112	CT070S21	<b>TS03FC36</b>	
137	150	50	4	9000	301114	CT070S23	<b>TS03FC39</b>	
137	180	50	4	9000	301117	CT070S25	<b>TS03FC42</b>	
137	230	50	4	9000	301122	CT070S27	<b>TS03FC43</b>	

Possiamo fornire a richiesta altre dimensioni fino a 680 mm di lunghezza.

Other dimensions up to 680 mm length on request.

Andere Abmessungen auf Anfrage. Hobelbreiten bis 680 mm lieferbar.



### Ricambi / Spare Parts / Ersatzteile

<b>TS03FC</b>	Art. Nr.	vedi/siehel/see CT050S...	501305
	Dim.		M10 x 20
	Pcs		10
	€		1

# CT050S

HS

## COLTELLI NON PROFILATI ZIGRINATI SERRATED BACK KNIVES RVZ BLANKETTS



TS03FC | TY30FC | TY31FC

Coltelli in HS non profilati da 8 mm di spessore e zigrinati sul dorso (millerighe).

Unprofiled serrated back knives HS M2, 8 mm thickness.

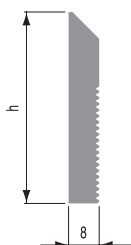
HS M2 rückenverzahnte Blanketts, 8 mm stark.

Profondità del profilo

Profile depths

Profiltiefen

H [mm]	T max [mm]
50	15
60	25
70	35



Prezzo dei coltelli in HW su richiesta

Prices for TCT knives on request

Preis für HW bestückte Blanketts auf Anfrage

B [mm]	h [mm]	Art. Nr.	€
40	50	<b>CT050S01</b>	
50	50	<b>CT050S02</b>	
60	50	<b>CT050S03</b>	
80	50	<b>CT050S04</b>	
100	50	<b>CT050S05</b>	
130	50	<b>CT050S06</b>	
150	50	<b>CT050S07</b>	
180	50	<b>CT050S08</b>	
230	50	<b>CT050S09</b>	
400	50	<b>CT050S10</b>	
650	50	<b>CT050S11</b>	
40	60	<b>CT050S12</b>	
50	60	<b>CT050S13</b>	
60	60	<b>CT050S14</b>	
80	60	<b>CT050S15</b>	
100	60	<b>CT050S16</b>	
130	60	<b>CT050S17</b>	
150	60	<b>CT050S18</b>	
180	60	<b>CT050S19</b>	
230	60	<b>CT050S20</b>	
400	60	<b>CT050S21</b>	
650	60	<b>CT050S22</b>	
40	70	<b>CT050S23</b>	
50	70	<b>CT050S24</b>	
60	70	<b>CT050S25</b>	
80	70	<b>CT050S26</b>	
100	70	<b>CT050S27</b>	
130	70	<b>CT050S28</b>	
150	70	<b>CT050S29</b>	
180	70	<b>CT050S30</b>	
230	70	<b>CT050S31</b>	
260	70	<b>CT050S32</b>	
400	70	<b>CT050S33</b>	
650	70	<b>CT050S34</b>	

**TY10FB**  
MEC | HS | HW

## TESTA PORTACOLTELLI A SERRAGGIO IDRAULICO HYDRO PLANING HEAD HYDRO-HOBELMESSERKOPF



Testa portacoltelli a serraggio idraulico costruita in acciaio ad alta resistenza e formata da due bussole per il serraggio idraulico dell'utensile all'albero della macchina. L'utensile può essere costruito con 4, 6, 8, 10, 12 taglienti con un angolo di taglio compreso tra 23° a 27° e viene equipaggiato con coltelli pialla in HS di dimensioni 30x3 mm.

High tensile steel planer head with hydraulic centering and clamping used in planing and moulding machines with multiple spindles, execution from Z = 4 up to Z = 12 (in relation to diameter), rake angles between 23° and 27°, tool fitted with resharpable 30 x 3 mm standard HS- or HW-knives, high concentricity, suitable for jointing, suitable for mechanical feed.

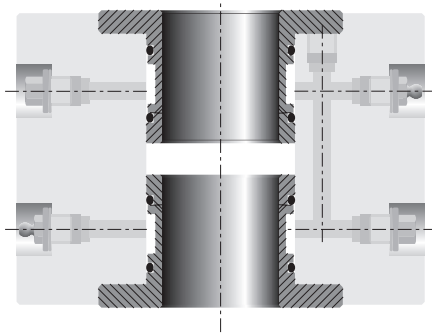
### Anwendung

Werkzeug mit hydraulischer Zentrierspannung zum Vor- und Feinhobeln von Hartholz und Weichholz in mehrspindligen Hobel- und Kehlautomaten bei hohen Vorschüben bis 120 m/min. Spanabnahme beim Vorhobeln bis 5 mm, Feinhobeln bis 0,9 mm. Einsatz von nachschärfbaren 30 x 3 mm Standard HS- und HW-Hobelmessern.

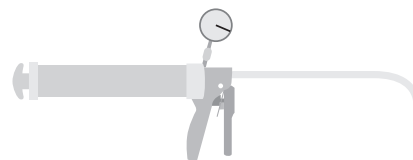
### Technische Daten

Werkzeugkörper aus hochfestem Stahl, Z = 4 bis Z = 12 (abhängig von WKZ-Durchmesser) und Spanwinkeln von 23° bis 27°, Spannung der integrierten Hydrobüchse mittels Hochleistungs-Fettpresse, Messer im Tragkörper nachschleifbar, geeignet für Maschinen mit Jointeinrichtung, hohe Rundlaufgenauigkeit, nur für mechanische Vorschübe geeignet.

Boccola hydro con ingrassatori RADIALI  
RADIAL alignment of grease nipples  
RADIALE Anordnung der Schmiernippel

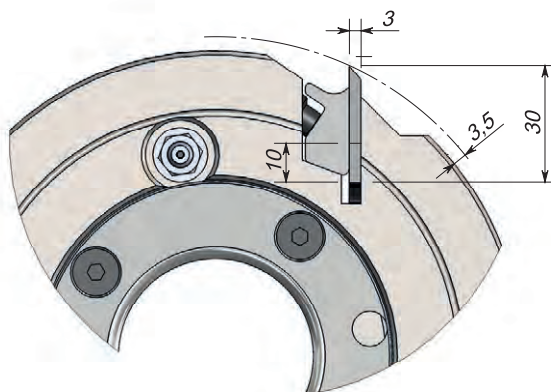


**Pressione di serraggio massima:**  
**Maximum bush clamping pressure:**  
**Maximaler Pressdruck der Spannbüchse:**  
**400 Bar**



Istruzioni per l'uso: vedi pag. IND-19 Industrial Line  
Handling: see pg. IND-19 Industrial Line  
Handhabung: siehe S. IND-19 Industrial Line



Corpo in lega leggera a richiesta  
Body in light alloy available on request  
Körper aus Leichtmetall auf Anfrage



# TY10FB

MEC | HS | HW

## TESTA PORTACOLTELLI A SERRAGGIO IDRAULICO HYDRO PLANING HEAD HYDRO-HOBELMESSERKOPF

Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	RPM min-max	Art. Nr. 	Art. Nr. 	Art. Nr.	€
143	60	40	4	10500	311005	501409	<b>TY10FB02</b>	
143	100	40	4	10500	311009	501409	<b>TY10FB03</b>	
143	130	40	4	10500	311012	501409	<b>TY10FB04</b>	
143	150	40	4	10500	311014	501409	<b>TY10FB05</b>	
143	160	40	4	10500	311015	501409	<b>TY10FB06</b>	
143	230	40	4	10500	311022	501409	<b>TY10FB08</b>	
163	60	40-60	4	9200	311005	501409	<b>TY10FB12</b>	
163	100	40-60	4	9200	311009	501409	<b>TY10FB13</b>	
163	130	40-60	4	9200	311012	501409	<b>TY10FB14</b>	
163	150	40-60	4	9200	311014	501409	<b>TY10FB15</b>	
163	160	40-60	4	9200	311015	501409	<b>TY10FB17</b>	
163	170	40-60	4	9200	311016	501409	<b>TY10FB91</b>	
163	180	40-60	4	9200	311017	501409	<b>TY10FB16</b>	
163	230	40-60	4	9200	311022	501409	<b>TY10FB18</b>	
163	240	40-60	4	9200	311023	501409	<b>TY10FB20</b>	
163	260	40-60	4	9200	311025	501409	<b>TY10FB19</b>	
163	310	40-60	4	9200	311030	501409	<b>TY10FB21</b>	
163	60	40-60	6	9200	311005	501409	<b>TY10FB22</b>	
163	100	40-60	6	9200	311009	501409	<b>TY10FB23</b>	
163	130	40-60	6	9200	311012	501409	<b>TY10FB24</b>	
163	150	40-60	6	9200	311014	501409	<b>TY10FB25</b>	
163	160	40-60	6	9200	311015	501409	<b>TY10FB27</b>	
163	170	40-60	6	9200	311016	501409	<b>TY10FB92</b>	
163	180	40-60	6	9200	311017	501409	<b>TY10FB26</b>	
163	230	40-60	6	9200	311022	501409	<b>TY10FB28</b>	
163	240	40-60	6	9200	311023	501409	<b>TY10FB30</b>	
163	260	40-60	6	9200	311025	501409	<b>TY10FB29</b>	
163	310	40-60	6	9200	311030	501409	<b>TY10FB31</b>	
203	100	40-60	6	7400	311009	501409	<b>TY10FB44</b>	
203	150	40-60	6	7400	311014	501409	<b>TY10FB45</b>	
203	230	40-60	6	7400	311022	501409	<b>TY10FB48</b>	
203	260	40-60	6	7400	311025	501409	<b>TY10FB49</b>	
203	310	40-60	6	7400	311030	501409	<b>TY10FB42</b>	
203	330	40-60	6	7400	311032	501409	<b>TY10FB43</b>	
163	60	40-60	8	9200	311005	501409	<b>TY10FB32</b>	
163	100	40-60	8	9200	311009	501409	<b>TY10FB33</b>	
163	130	40-60	8	9200	311012	501409	<b>TY10FB34</b>	
163	150	40-60	8	9200	311014	501409	<b>TY10FB35</b>	
163	160	40-60	8	9200	311015	501409	<b>TY10FB37</b>	
163	180	40-60	8	9200	311017	501409	<b>TY10FB36</b>	
163	230	40-60	8	9200	311022	501409	<b>TY10FB38</b>	
163	260	40-60	8	9200	311025	501409	<b>TY10FB39</b>	
163	310	40-60	8	9200	311030	501409	<b>TY10FB04</b>	
203	100	40-60	8	7400	311009	501409	<b>TY10FB54</b>	
203	150	40-60	8	7400	311014	501409	<b>TY10FB55</b>	
203	230	40-60	8	7400	311022	501409	<b>TY10FB58</b>	
203	260	40-60	8	7400	311025	501409	<b>TY10FB59</b>	
203	310	40-60	8	7400	311030	501409	<b>TY10FB61</b>	
203	330	40-60	8	7400	311032	501409	<b>TY10FB52</b>	
203	100	40-60	10	7400	311009	501409	<b>TY10FB63</b>	
203	150	40-60	10	7400	311014	501409	<b>TY10FB65</b>	
203	160	40-60	10	7400	311015	501409	<b>TY10FB67</b>	
203	230	40-60	10	7400	311022	501409	<b>TY10FB68</b>	
203	260	40-60	10	7400	311025	501409	<b>TY10FB69</b>	
203	310	40-60	10	7400	311030	501409	<b>TY10FB71</b>	
203	330	40-60	10	7400	311032	501409	<b>TY10FB62</b>	
203	100	40-60	12	7400	311009	501409	<b>TY10FB73</b>	
203	150	40-60	12	7400	311014	501409	<b>TY10FB75</b>	
203	230	40-60	12	7400	311022	501409	<b>TY10FB78</b>	
203	260	40-60	12	7400	311025	501409	<b>TY10FB79</b>	
203	310	40-60	12	7400	311030	501409	<b>TY10FB81</b>	
203	330	40-60	12	7400	311032	501409	<b>TY10FB72</b>	

Corpo utensile con coltelli in HS.  
Altre dimensioni e relativi prezzi  
su richiesta.

Cutter including HS knives. Other  
dimensions and price on request.

Fräser inklusive HS-Messer.  
Andere Abmessungen und Preise  
auf Anfrage.

## TY11FB

MEC | HS | HW

## TESTA PORTACOLTELLI A SERRAGGIO IDRAULICO HYDRO PLANING HEAD HYDRO-HOBELMESSERKOPF



Testa portacoltelli a serraggio idraulico costruita in acciaio ad alta resistenza e formata da due bussole per il serraggio idraulico dell'utensile sull'albero della macchina. L'utensile può essere costruito con 4,6,8,12,16 taglienti con un angolo di taglio compreso tra 23° e 27° e viene equipaggiato con coltelli pialla in HS o in HW di dimensioni 30x3 mm.

High tensile steel planer head with hydraulic centering and clamping used in planing and moulding machines with multiple spindles, execution from  $Z = 4$  up to  $Z = 16$  (in relation to diameter), rake angles between 23° and 27°, tool fitted with resharpenable 30 x 3 mm standard HS- or HW-knives, high concentricity, suitable for jointing, suitable for mechanical feed.

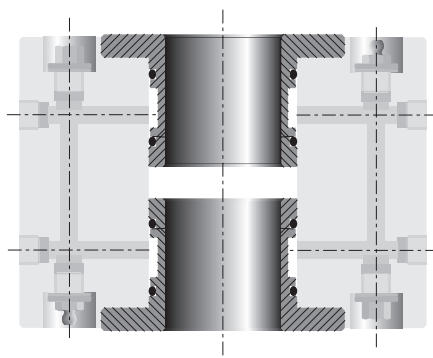
### Anwendung

Werkzeug mit hydraulischer Zentrierspannung zum Vor- und Feinhobeln von Hartholz und Weichholz in mehrspindligen Hobel- und Kehlautomaten bei hohen Vorschüben bis 160 m/min. Spanabnahme beim Vorhobeln bis 5 mm, Feinhobeln bis 0,9 mm. Einsatz von nachschärfbaren 30 x 3 mm Standard HS- und HW-Hobelmessern.

### Technische Daten

Werkzeugkörper aus hochfestem Stahl,  $Z = 4$  bis  $Z = 16$  (abhängig von WKZ-Durchmesser) und Spanwinkeln von 23° bis 27°, Spannung der integrierten Hydrobüchse mittels Hochleistungs-Fettpresse, Messer im Tragkörper nachschleifbar, geeignet für Maschinen mit Jointeinrichtung, hohe Rundlaufgenauigkeit, nur für mechanische Vorschübe geeignet.

Boccola hydro con ingrassatori ASSIALI  
AXIAL alignment of grease nipples  
AXIALE Anordnung der Schmiernippel








**Pressione di serraggio massima:**  
**Maximum bush clamping pressure:**  
**Maximaler Pressdruck der Spannbüchse:**  
**400 Bar**



Istruzioni per l'uso: vedi pag. IND-19 Industrial Line  
Handling: see pg. IND-19 Industrial Line  
Handhabung: siehe S. IND-19 Industrial Line

Corpo in lega leggera a richiesta  
Body in light alloy available on request  
Körper aus Leichtmetall auf Anfrage



Ricambi Spare Parts Ersatzteile						
	Art. Nr.	501403	501409	501810	501811	501602
<b>TY10FB</b>	Dim.	M8 x 16	M10 x 20	Ingrassatore/Nipple/Schmiernippel	Valvola/Valve/Entlastungsventil	36 x 95
<b>TY11FB</b>	Pcs	10	10	2	2	2
	€					



# TY11FB

MEC | HS | HW

## TESTA PORTACOLTELLI A SERRAGGIO IDRAULICO HYDRO PLANING HEAD HYDRO-HOBELMESSERKOPF

Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	RPM min-max	Art. Nr. 	Art. Nr. 	Art. Nr.	€
163	60	40-60	4	9200	311005	501409	TY11FB12	
163	100	40-60	4	9200	311009	501409	TY11FB13	
163	130	40-60	4	9200	311012	501409	TY11FB14	
163	150	40-60	4	9200	311014	501409	TY11FB15	
163	160	40-60	4	9200	311015	501409	TY11FB17	
163	170	40-60	4	9200	311016	501409	TY11FB91	
163	180	40-60	4	9200	311017	501409	TY11FB16	
163	230	40-60	4	9200	311022	501409	TY11FB18	
163	240	40-60	4	9200	311023	501409	TY11FB20	
163	260	40-60	4	9200	311025	501409	TY11FB19	
163	310	40-60	4	9200	311030	501409	TY11FB21	
163	60	40-60	6	9200	311005	501409	TY11FB22	
163	100	40-60	6	9200	311009	501409	TY11FB23	
163	130	40-60	6	9200	311012	501409	TY11FB24	
163	150	40-60	6	9200	311014	501409	TY11FB25	
163	160	40-60	6	9200	311015	501409	TY11FB27	
163	170	40-60	6	9200	311016	501409	TY11FB92	
163	180	40-60	6	9200	311017	501409	TY11FB26	
163	230	40-60	6	9200	311022	501409	TY11FB28	
163	240	40-60	6	9200	311023	501409	TY11FB30	
163	260	40-60	6	9200	311025	501409	TY11FB29	
163	310	40-60	6	9200	311030	501409	TY11FB31	
203	100	40-60	6	7400	311009	501409	TY11FB44	
203	150	40-60	6	7400	311014	501409	TY11FB45	
203	230	40-60	6	7400	311022	501409	TY11FB48	
203	260	40-60	6	7400	311025	501409	TY11FB49	
203	310	40-60	6	7400	311030	501409	TY11FB42	
203	330	40-60	6	7400	311032	501409	TY11FB43	
163	60	40-60	8	9200	311005	501409	TY11FB32	
163	100	40-60	8	9200	311009	501409	TY11FB33	
163	130	40-60	8	9200	311012	501409	TY11FB34	
163	150	40-60	8	9200	311014	501409	TY11FB35	
163	160	40-60	8	9200	311015	501409	TY11FB37	
163	180	40-60	8	9200	311017	501409	TY11FB36	
163	230	40-60	8	9200	311022	501409	TY11FB38	
163	260	40-60	8	9200	311025	501409	TY11FB39	
163	310	40-60	8	9200	311030	501409	TY11FB41	
203	100	40-60	8	7400	311009	501409	TY11FB54	
203	150	40-60	8	7400	311014	501409	TY11FB55	
203	230	40-60	8	7400	311022	501409	TY11FB58	
203	260	40-60	8	7400	311025	501409	TY11FB59	
203	310	40-60	8	7400	311030	501409	TY11FB61	
203	330	40-60	8	7400	311032	501409	TY11FB52	
203	100	40-60	10	7400	311009	501409	TY11FB63	
203	150	40-60	10	7400	311014	501409	TY11FB65	
203	230	40-60	10	7400	311022	501409	TY11FB68	
203	260	40-60	10	7400	311025	501409	TY11FB69	
203	310	40-60	10	7400	311030	501409	TY11FB71	
203	330	40-60	10	7400	311032	501409	TY11FB62	
203	100	40-60	12	7400	311009	501409	TY11FB73	
203	150	40-60	12	7400	311014	501409	TY11FB75	
203	230	40-60	12	7400	311022	501409	TY11FB78	
203	260	40-60	12	7400	311025	501409	TY11FB79	
203	310	40-60	12	7400	311030	501409	TY11FB81	
203	330	40-60	12	7400	311032	501409	TY11FB72	
203	100	40-60	14	7400	311009	501409	TY11FB93	
203	150	40-60	14	7400	311014	501409	TY11FB94	
203	230	40-60	14	7400	311022	501409	TY11FB95	
203	260	40-60	14	7400	311025	501409	TY11FB97	
203	310	40-60	14	7400	311030	501409	TY11FB98	
203	330	40-60	14	7400	311032	501409	TY11FB99	
203	100	40-60	16	7400	311109	501409	TY11FB82	
203	150	40-60	16	7400	311114	501409	TY11FB85	
203	230	40-60	16	7400	311122	501409	TY11FB88	
203	260	40-60	16	7400	311125	501409	TY11FB89	
203	310	40-60	16	7400	311130	501409	TY11FB90	
203	330	40-60	16	7400	311132	501409	TY11FB87	

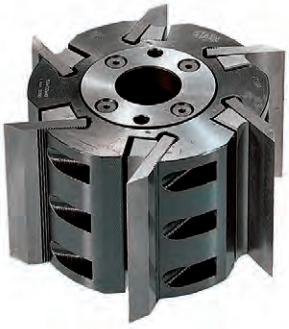
Corpo utensile con coltelli in HS.  
Altre dimensioni e relativi prezzi  
su richiesta.

Cutter including HS knives. Other  
dimensions and price on request.

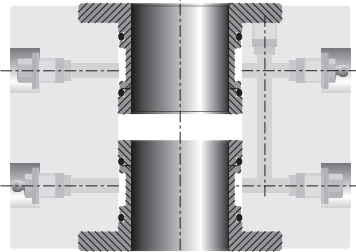
Fräser inklusive HS-Messer.  
Andere Abmessungen und Preise  
auf Anfrage.

# TY30FB

MEC | HS



Boccola hydro con ingrassatori RADIALI  
RADIAL alignment of grease nipples  
RADIALE Anordnung der Schmiernippel

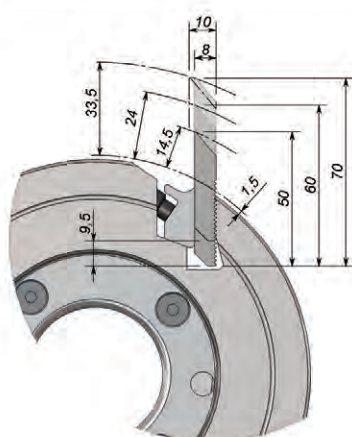


**Pressione di serraggio massima:**  
**Maximum bush clamping pressure:**  
**Maximaler Pressdruck der Spannbüchse:**  
**400 Bar**



Istruzioni per l'uso: vedi pag. IND-19 Industrial Line  
Handling: see pg. IND-19 Industrial Line  
Handhabung: siehe S. IND-19 Industrial Line

Corpo in lega leggera a richiesta  
Body in light alloy available on request  
Körper aus Leichtmetall auf Anfrage



## TESTA PORTACOLTELLI PROFILATI A SERRAGGIO IDRAULICO HYDRO PROFILED CUTTER HEAD HYDRO-PROFILMESSERKOPF

Testa portacoltelli costruita in acciaio ad alta resistenza con un dispositivo per il serraggio idraulico dell'utensile sull'albero della macchina. L'utensile viene equipaggiato con coltelli in HS da 8 mm di spessore da profilare (vedi articolo CT050S). Utensile destinato alla produzione di profili sagomati con ottima finitura ed elevate velocità di avanzamento.

High tensile steel cutter head with hydraulic centering and clamping used in planing and moulding machines with multiple spindles, execution from  $Z = 4$  up to  $Z = 12$  (in relation to required profile depth and tool diameter), rake angles between  $23^\circ$  and  $27^\circ$  for universal profiling of solid wood and board materials with high feed speeds up to 120 m/min, tool fitted with 40 - 70 mm broad and 8 - 10 mm thick HS-serrated back knives, suitable for mechanical feed only.

### Anwendung

Werkzeug mit hydraulischer Zentrierspannung zum universellen Profilieren von Vollholz und Holzwerkstoffen in mehrspindligen Hobel- und Kehlautomaten bei hohen Vorschüben bis 120 m/min. Einsatz von 40 - 70 mm (abhängig von Profiltiefe und WKZ-Durchmesser bzw. Zähnezahl) breiten rückenverzahnten HS-Messern mit 8 mm oder 10 mm Messerdicke.

### Technische Daten

Werkzeugkörper aus hochfestem Stahl,  $Z = 4$  bis  $Z = 12$  (abhängig von WKZ-Durchmesser) und Spanwinkeln von  $23^\circ$  bis  $27^\circ$ , Spannung der integrierten Hydrobüchse mittels Hochleistungs-Fettpresse, lediglich für mechanische Vorschübe geeignet.

Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	RPM min-max	Art. Nr.	Art. Nr.	Art. Nr.	€
137	60	40-45	4	10000	311005	501409	<b>TY30FB16</b>	
137	100	40-45	4	10000	311009	501409	<b>TY30FB01</b>	
137	150	40-45	4	10000	311014	501409	<b>TY30FB02</b>	
152	60	40-60	4	9100	311005	501409	<b>TY30FB17</b>	
152	100	40-60	4	9100	311009	501409	<b>TY30FB18</b>	
152	130	40-60	4	9100	311012	501409	<b>TY30FB47</b>	
152	150	40-60	4	9100	311014	501409	<b>TY30FB19</b>	
152	180	40-60	4	9100	311017	501409	<b>TY30FB48</b>	
152	230	40-60	4	9100	311022	501409	<b>TY30FB20</b>	
152	310	40-60	4	9100	311030	501409	<b>TY30FB49</b>	
152	60	40-60	6	9100	311005	501409	<b>TY30FB21</b>	
152	100	40-60	6	9100	311009	501409	<b>TY30FB03</b>	
152	130	40-60	6	9100	311012	501409	<b>TY30FB04</b>	
152	150	40-60	6	9100	311014	501409	<b>TY30FB05</b>	
152	180	40-60	6	9100	311017	501409	<b>TY30FB06</b>	
152	230	40-60	6	9100	311022	501409	<b>TY30FB07</b>	
152	260	40-60	6	9100	311025	501409	<b>TY30FB08</b>	
152	310	40-60	6	9100	311030	501409	<b>TY30FB09</b>	
163	60	40-60	8	8500	311005	501409	<b>TY30FB22</b>	
163	100	40-60	8	8500	311009	501409	<b>TY30FB10</b>	
163	130	40-60	8	8500	311012	501409	<b>TY30FB11</b>	
163	150	40-60	8	8500	311014	501409	<b>TY30FB12</b>	
163	180	40-60	8	8500	311017	501409	<b>TY30FB45</b>	
163	230	40-60	8	8500	311022	501409	<b>TY30FB13</b>	
163	260	40-60	8	8500	311025	501409	<b>TY30FB14</b>	
163	310	40-60	8	8500	311030	501409	<b>TY30FB15</b>	
190	60	40-60	10	7300	311005	501409	<b>TY30FB30</b>	
190	100	40-60	10	7300	311009	501409	<b>TY30FB31</b>	
190	130	40-60	10	7300	311012	501409	<b>TY30FB32</b>	
190	150	40-60	10	7300	311014	501409	<b>TY30FB33</b>	
190	180	40-60	10	7300	311017	501409	<b>TY30FB46</b>	
190	230	40-60	10	7300	311022	501409	<b>TY30FB34</b>	
190	260	40-60	10	7300	311025	501409	<b>TY30FB35</b>	
190	310	40-60	10	7300	311030	501409	<b>TY30FB36</b>	
215	60	40-60	12	6400	311005	501409	<b>TY30FB37</b>	
215	100	40-60	12	6400	311009	501409	<b>TY30FB38</b>	
215	130	40-60	12	6400	311012	501409	<b>TY30FB39</b>	
215	150	40-60	12	6400	311014	501409	<b>TY30FB40</b>	
215	180	40-60	12	6400	311017	501409	<b>TY30FB43</b>	
215	230	40-60	12	6400	311022	501409	<b>TY30FB41</b>	
215	260	40-60	12	6400	311025	501409	<b>TY30FB42</b>	
215	310	40-60	12	6400	311030	501409	<b>TY30FB44</b>	

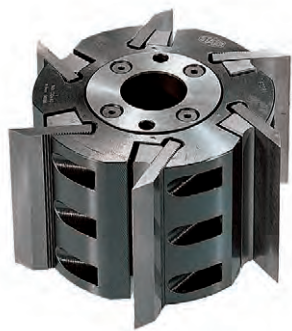
Corpo utensili esclusi i coltelli. Altre dimensioni e relativi prezzi su richiesta.

Cutter excluding profiled knives. Other dimensions and price on request.

Fräser ohne Profilmesser. Andere Abmessungen und Preise auf Anfrage.

**TY31FB**

MEC | HS

**TESTA PORTACOLTELLI PROFILATI A SERRAGGIO IDRAULICO  
HYDRO PROFILED CUTTER HEAD  
HYDRO-PROFILMESSERKOPF**

Testa portacoltelli costruita in acciaio ad alta resistenza con un dispositivo per il serraggio idraulico dell'utensile sull'albero della macchina. L'utensile viene equipaggiato con coltelli in HS da 8 mm di spessore da profilare (vedi articolo CT050S). L'utensile è destinato alla produzione di profili sagomati con ottima finitura ed elevate velocità di avanzamento.

High tensile steel cutter head with hydraulic centering and clamping used in planing and moulding machines with multiple spindles, execution from Z = 4 up to Z = 12 (in relation to required profile depth and tool diameter), rake angles between 23° and 27° for universal profiling of solid wood and board materials with high feed speeds up to 120 m/min, tool fitted with 40 - 70 mm broad and 8 - 10 mm thick HS-serrated back knives, suitable for mechanical feed only.

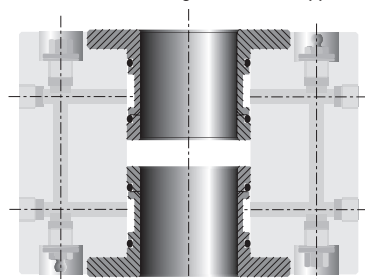
**Anwendung**

Werkzeug mit hydraulischer Zentrierspannung zum universellen Profilieren von Vollholz und Holzwerkstoffen in mehrspindligen Hobel- und Kehlautomaten bei hohen Vorschüben bis 120 m/min. Einsatz von 40 - 70 mm (abhängig von Profiltiefe und WKZ-Durchmesser bzw. Zähnezahl) breiten rückenverzahnten HS-Messern mit 8 mm oder 10 mm Messerdicke.

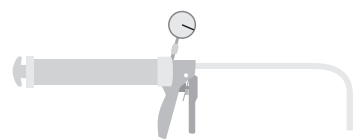
**Technische Daten**

Werkzeugkörper aus hochfestem Stahl, Z = 4 bis Z = 12 (abhängig von WKZ-Durchmesser) und Spanwinkeln von 23° bis 27°, Spannung der integrierten Hydrobüchse mittels Hochleistungs-Fettpresse, lediglich für mechanische Vorschübe geeignet.

Boccola hydro con ingrassatori ASSIALI  
AXIAL alignment of grease nipples  
AXIALE Anordnung der Schmiernippel





**Pressione di serraggio massima:**  
Maximum bush clamping pressure:  
**Maximaler Pressdruck der Spannbüchse:**  
**400 Bar**



Istruzioni per l'uso: vedi pag. IND-19 Industrial Line  
Handling: see pg. IND-19 Industrial Line  
Handhabung: siehe S. IND-19 Industrial Line

Corpo in lega leggera a richiesta  
Body in light alloy available on request  
Körper aus Leichtmetall auf Anfrage

Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	RPM min-max	Art. Nr. 	Art. Nr. 	Art. Nr.	€
152	60	40-60	4	9100	311005	501409	<b>TY31FB01</b>	
152	100	40-60	4	9100	311009	501409	<b>TY31FB02</b>	
152	130	40-60	4	9100	311012	501409	<b>TY31FB03</b>	
152	150	40-60	4	9100	311014	501409	<b>TY31FB04</b>	
152	180	40-60	4	9100	311017	501409	<b>TY31FB05</b>	
152	230	40-60	4	9100	311022	501409	<b>TY31FB06</b>	
152	310	40-60	4	9100	311030	501409	<b>TY31FB07</b>	
152	60	40-60	6	9100	311005	501409	<b>TY31FB11</b>	
152	100	40-60	6	9100	311009	501409	<b>TY31FB12</b>	
152	130	40-60	6	9100	311012	501409	<b>TY31FB13</b>	
152	150	40-60	6	9100	311014	501409	<b>TY31FB14</b>	
152	180	40-60	6	9100	311017	501409	<b>TY31FB15</b>	
152	230	40-60	6	9100	311022	501409	<b>TY31FB16</b>	
152	260	40-60	6	9100	311025	501409	<b>TY31FB17</b>	
152	310	40-60	6	9100	311030	501409	<b>TY31FB18</b>	
163	60	40-60	8	8500	311005	501409	<b>TY31FB31</b>	
163	100	40-60	8	8500	311009	501409	<b>TY31FB32</b>	
163	130	40-60	8	8500	311012	501409	<b>TY31FB33</b>	
163	150	40-60	8	8500	311014	501409	<b>TY31FB34</b>	
163	180	40-60	8	8500	311017	501409	<b>TY31FB35</b>	
163	230	40-60	8	8500	311022	501409	<b>TY31FB36</b>	
163	260	40-60	8	8500	311025	501409	<b>TY31FB37</b>	
163	310	40-60	8	8500	311030	501409	<b>TY31FB38</b>	
190	60	40-60	10	7300	311005	501409	<b>TY31FB40</b>	
190	100	40-60	10	7300	311009	501409	<b>TY31FB41</b>	
190	130	40-60	10	7300	311012	501409	<b>TY31FB42</b>	
190	150	40-60	10	7300	311014	501409	<b>TY31FB43</b>	
190	180	40-60	10	7300	311017	501409	<b>TY31FB53</b>	
190	230	40-60	10	7300	311022	501409	<b>TY31FB44</b>	
190	260	40-60	10	7300	311025	501409	<b>TY31FB45</b>	
190	310	40-60	10	7300	311030	501409	<b>TY31FB46</b>	
215	60	40-60	12	6400	311005	501409	<b>TY31FB47</b>	
215	100	40-60	12	6400	311009	501409	<b>TY31FB48</b>	
215	130	40-60	12	6400	311012	501409	<b>TY31FB49</b>	
215	150	40-60	12	6400	311014	501409	<b>TY31FB50</b>	
215	180	40-60	12	6400	311017	501409	<b>TY31FB54</b>	
215	230	40-60	12	6400	311022	501409	<b>TY31FB51</b>	
215	260	40-60	12	6400	311025	501409	<b>TY31FB52</b>	
215	310	40-60	12	6400	311030	501409	<b>TY31FB55</b>	

Corpo utensile con coltelli in HS. Altre dimensioni e relativi prezzi su richiesta.

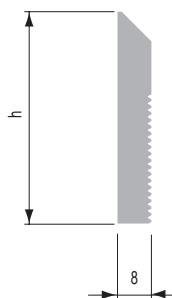
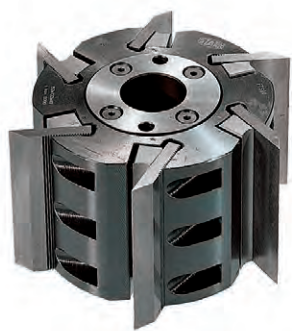
Cutter including HS knives. Other dimensions and price on request.




Fräser inklusive HS-Messer. Andere Abmessungen und Preise auf Anfrage.

**TY30FB | TY31FB**

MEC | HS

TESTA PORTACOLTELLI PROFILATI A SERRAGGIO IDRAULICO  
HYDRO PROFILED CUTTER HEAD  
HYDRO-PROFILMESSERKOPF

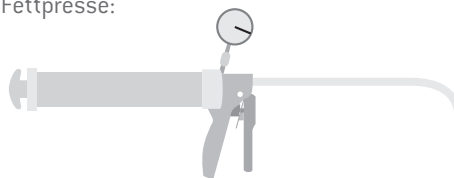


Ricambi Spare Parts Ersatzteile				
	Art. Nr.	501409	501810	501811
<b>TY30FB</b>	Dim.	M10 x 20	Ingrassatore/Nipple/Schmiernippel	Valvola/Valve/Entlastungsventil
<b>TY31FB</b>	Pcs	10	2	2
	€			

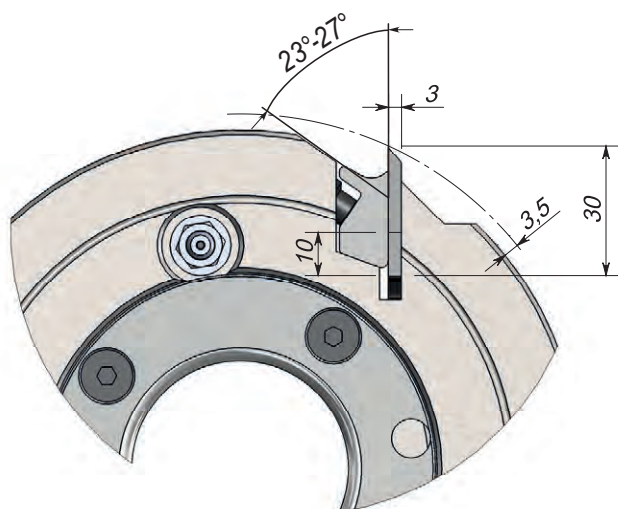
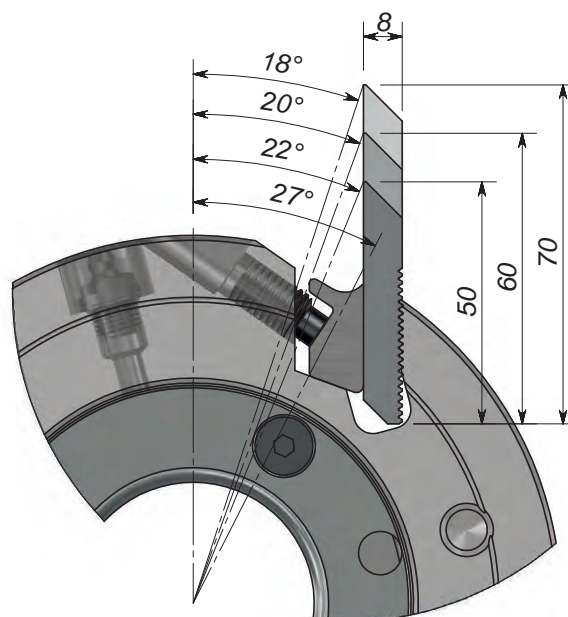
\* con coltelli grezzi  
\* with blank knife  
\* mit unprofilierem Messer

Pompa / Grease pump / Hochleistungs-Fettpresse:

Art. Nr.	€
HYP1	

**TY10FB | TY11FB**  
**TY30FB | TY31FB**

STARK HYDRO  
ANGOLI DI TAGLIO / RAKE ANGLES / SPANWILKEN

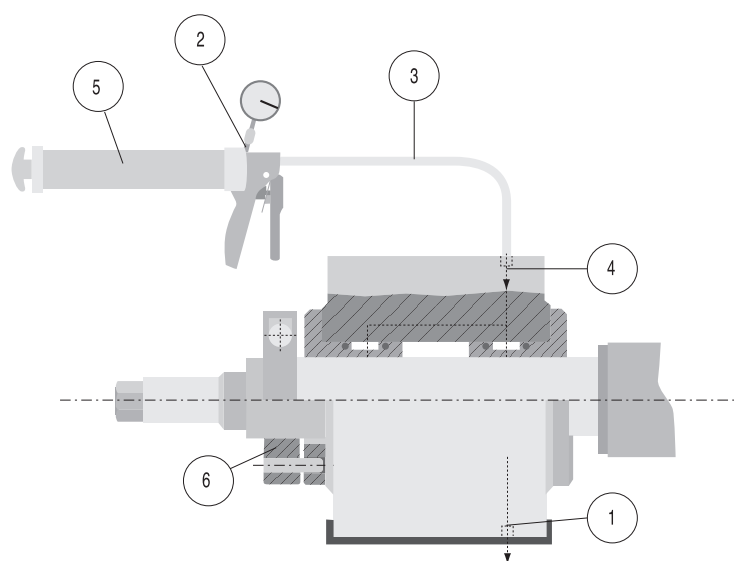
**TY10FB | TY11FB****TY30FB | TY31FB**

# TY10FB | TY11FB TY30FB | TY31FB

MEC | HS

## STARK HYDRO : ISTRUZIONI PER L'USO HANDLING

## STARK HYDRO: HANDHABUNG



### SERRAGGIO DELL'UTENSILE

- A** Assicurarsi che le valvole di scarico dell'utensile (1) e della pompa (2) siano chiuse.
- B** Inserire il tubo flessibile (3) nell'ingrassatore (4).
- C** Azionare la pompa (5), fino alla pressione di 400 bar.
- D** Scaricare il tubo allentando la valvola di scarico della pompa (2).
- E** Staccare il tubo (3) dell'ingrassatore.
- F** Controllare che l'utensile risulti ben fissato.
- G** Montare l'anello di sicurezza (6).

### DISSERRAGGIO DELL'UTENSILE

- A** Allentare le valvole di scarico dell'utensile (1) e lasciare defluire il grasso.
- B** Richiudere le valvole e sfilare l'utensile dalla macchina.

### CUTTERHEAD CLAMPING

- A** Make sure that the grease-release nipple (1) of tool and pressure relief screw of pump (2) are tight.
- B** Place flexible clamping hose (3) on grease nipple (4) and push in.
- C** Pump grease (5) with level until pressure gauge indicates 400 bar.
- D** Loosen relief screw (2) of pump until pressure has dropped.
- E** Detach hose (3)
- F** Check that tool is well clamped.
- G** Mount safety-ring (6)

### CUTTERHEAD UNCLAMPING

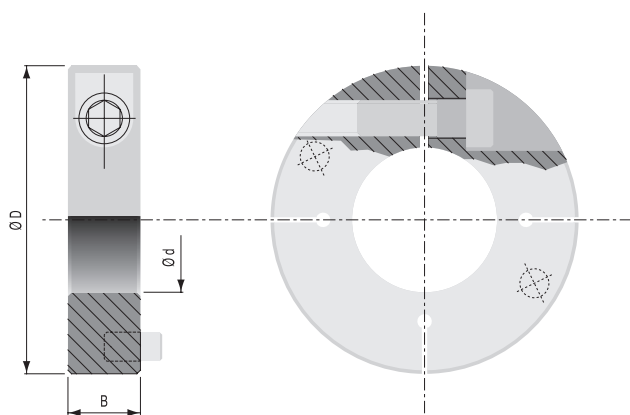
- A** Untighten grease-release nipple (1) of tool and release grease.
- B** Tighten grease-release nipple and ease cutterhead off the spindle.

### AUFSPANNUNG DES WERKZEUGS

- A** Sicherstellen, dass die Auslassventile/Nippel (1) des Werkzeugs und der Pumpe (2) geschlossen sind.
- B** Anbringen des Pumpenschlauchs (3) auf das Einlassventil/Nippel (4) des Werkzeugs.
- C** Pumpe (5) bis auf 400 bar Druck bringen.
- D** Entleerung des Pumpenschlauchs (3) durch Öffnen des Auslassventils (2) der Pumpe.
- E** Entfernen des Pumpenschlauchs (3).
- F** Überprüfen, dass das Werkzeug befestigt ist.
- G** Sicherheits-Spannung (6) befestigen.

### LÖSEN DES WERKZEUGS

- A** Öffnen des Auslassventils/Nippels (1) des Werkzeugs und Fett auslaufen lassen.
- B** Schließen des Auslassventils/Nippels des Werkzeugs und Werkzeug von der Maschinenwelle entnehmen.



Con le teste portacoltelli Hydro Stark viene fornito (a richiesta) un anello di sicurezza che assicura l'utensile serrato idraulicamente contro gli spostamenti assiali e radiali sull'albero. Sono disponibili 3 versioni in relazione alla dimensione del foro dell'utensile.

All Hydro cutter heads can be equipped with a safety ring which secures the tool against axial and radial movement on the machine spindle. (force fit)

Auf Anfrage können alle Hydro-Messerköpfe auch mit einem Sicherheits-Spannung geliefert werden, welcher das Werkzeug (kraftschlüssig) gegen axiale und radiale Bewegung auf der Maschinenspindel sichert.

Anello di sicurezza / Safety ring / Sicherheits-Spannung

Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Art. Nr.	€
75	20	35	<b>10110001</b>	
85	20	40	<b>10110002</b>	
95	20	50	<b>10110003</b>	

**TH29FM**

MEC | HW

**TESTE PIALLA MODULARI**  
**ASSEMBLY SYSTEM PLANING CUTTER**  
**HOBELKOPF-AUFBAUSYSTEM**


Teste componibili con coltellini in HW reversibili per piallatura e utilizzabili sia su alberi orizzontali sia su alberi verticali. L'altezza di taglio di ogni singola testa è di 30 mm o 50 mm. L'accoppiamento avviene in maniera automatica per mezzo di un trascinamento ricavato sull'utensile.

Planing cutters in steel execution, 30 mm or 50 mm fitted with TC-standard reversible knives, can be assembled individually to the required cutting width in planing and moulding machines, interlocking recess to avoid torsion, suitable for mechanical feed.

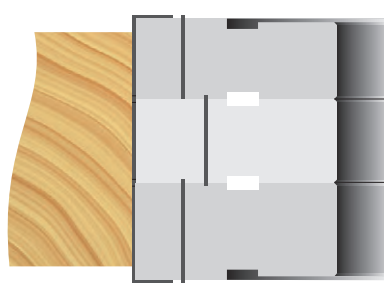
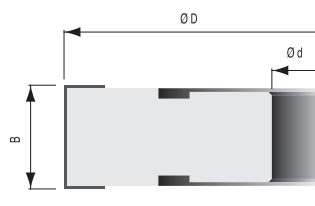
**Anwendung**





Vor-Hobelkopf-Aufbausystem bestehend aus 30 mm oder 50 mm Segmenten zum freien Kombinieren auf unterschiedlichste Schnittbreiten unter Verwendung von Standard-Hartmetall-Wendmessern.

**Technische Daten**

Grundkörper aus Stahl, Schnittbreiten durch Aufbausystem frei wählbar, verdrehgesichert durch Formschluss, 30 mm bzw. 50 mm Standard HW-Wendmesser, für mechanischen Vorschub geeignet.

Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	RPM min-max	Art. Nr.	€
125	30	40 (-50)	4	11500	<b>TH29FM01</b>	
125	30	40 (-50)	4	11500	<b>TH29FM02</b>	



Ricambi / Spare Parts / Ersatzteile					
<b>TH29FM01</b>	Art. Nr.	600005	350007	502402	400115
	Dim.	30 x 12 x 1,5	26	M7 x 21	5 mm
	Pcs	10	2	10	1
	€				
<b>TH29FM02</b>	Art. Nr.	600006	350009	502402	400115
	Dim.	50 x 12 x 1,5	46	M7 x 21	5 mm
	Pcs	10	2	10	1
	€				

# TH74FA | TH74FM

MEC | HW



## TESTA ELICOIDALE A PRE-PIALLARE HELICAL CUTTER SPIRALFÜGEFRÄSER

Testa elicoidale per medie finiture con corpo in acciaio o lega leggera equipaggiata di coltelli 14x14x2 in HW con quattro lati taglienti particolarmente adatta per grosse asportazioni. Le teste possono essere fornite di rasanti su uno o sui due lati. Il prezzo verrà aumentato in base al numero di rasanti montati. Possono essere costruite teste speciali fino ad un diametro massimo di 300 mm e un numero di 4-6-8-10 eliche.

Helical planing cutter in light alloy or steel execution, with standard TC knives 14 x 14 x 2 mm suitable for high feed rates and great removals, medium surface finishing in solid wood, available on demand with spurs for rebating, maximum diameter of 300 mm, maximum length of 680 mm with up to 10 helices on request.

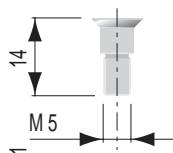
### Anwendung

Spiralfügefräser zum Bearbeiten von Massivholz mit mittlerem Finish der Werkstück-Oberfläche. Geeignet für hohe Vorschübe und extreme Spanabnahme. Auf Wunsch Ausführung mit Vorschneidern zum Fälzen erhältlich.

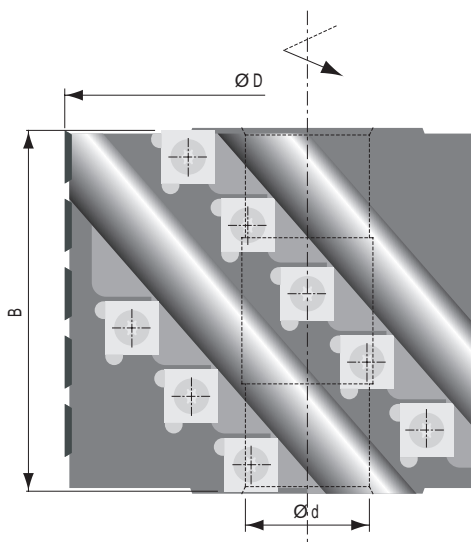
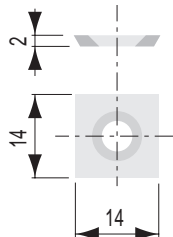
### Technische Daten

Werkzeugkörper aus hochfestem Leichtmetall [FA] oder Stahl [FM], Schneiden 14 x 14 x 2 mm mit 4 Schneidfasen, Ausführung für manuelle Vorschübe [MAN] auf Anfrage. Werkzeugdurchmesser bis 300 mm, Länge bis 680 mm und 2 - 10 Spiralen möglich.

Vite / Screw / Schraube  
Art. Nr. 500003  
Pcs 10  
€



Coltello / Knife / Messer  
Art. Nr. 600201  
Pcs 10  
€



Serraggio Hydro a richiesta  
Execution with Hydro clamping  
on request  
Hydro Spannung auf Anfrage

Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Nr. Eliche Helices Spiralen	Z	RPM min-max	Lega leggera Light alloy Aluminium		Acciaio Steel Stahl	
						Art. Nr.	€	Art. Nr.	€
70	90	25	4	14	19000	TH74FA01		TH74FM01	
80	90	30 (-35)	4	14	16700	TH74FA05		TH74FM05	
100	100	30 (-40)	4	16	13300	TH74FA10		TH74FM10	
125	100	40 (-60)	4	16	10600	TH74FA15		TH74FM15	
125	100	40 (-60)	6	24	10600	TH74FA25		TH74FM25	
125	130	40 (-60)	4	20	10600	TH74FA16		TH74FM16	
125	130	40 (-60)	6	30	10600	TH74FA26		TH74FM26	
125	230	40 (-60)	4	36	10600	TH74FA18		TH74FM18	
125	230	40 (-60)	6	54	10600	TH74FA28		TH74FM28	
140	100	40 (-60)	6	24	9500	TH74FA35		TH74FM35	
140	100	40 (-60)	8	32	9500	TH74FA45		TH74FM45	
140	130	40 (-60)	6	30	9500	TH74FA36		TH74FM36	
140	130	40 (-60)	8	40	9500	TH74FA46		TH74FM46	
140	230	40 (-60)	6	54	9500	TH74FA38		TH74FM38	
140	230	40 (-60)	8	72	9500	TH74FA48		TH74FM48	
140	100	40 (-60)	8	32	9500	TH74FA45		TH74FM45	
140	130	40 (-60)	8	40	9500	TH74FA46		TH74FM46	
140	180	40 (-60)	8	56	9500	TH74FA47		TH74FM47	
140	230	40 (-60)	8	72	9500	TH74FA48		TH74FM48	

# TH72FA | TH72FM

MEC | HW



## TESTA ELICOIDALE A PIALLARE HELICAL PLANING CUTTER HEAD FEINHOBEL-SPIRALFÜGEFRÄSER

Testa pialla elicoidale con corpo in acciaio o lega leggera equipaggiata di coltelli in HW 15x15x2,5 con quattro lati taglienti. L'angolo assiale permette di lavorare con elevato avanzamento. Particolarmente adatta per ottenere buone finiture. Le teste possono essere equipaggiate di rasanti su uno o due lati. Il prezzo varierà in base al numero di rasanti montati. Possono essere costruite teste speciali fino a un diametro massimo di 300 mm e un numero di 4-6-8-10 eliche.

Helical planing cutter in light alloy or steel execution, axial angle alignment of the knives 15 x 15 x 2,5 mm for reduced cutting pressure, suitable for high feed rates, for excellent surface finishing in solid wood, available on demand with spurs for rebating, maximum diameter of 300 mm, maximum length of 680 mm with up to 10 helices on request.

### Anwendung

Spiralfügefräser zum Hobeln von Massivholz mit gutem Finish auf der Werkstück-Oberfläche. Geeignet für hohe Vorschübe. Auf Wunsch Ausführung mit Vorschneidern zum Fälzen erhältlich.

### Technische Daten

Werkzeugkörper aus hochfestem Leichtmetall [FA] oder Stahl [FM], ballig geschliffene Schneiden 15 x 15 x 2,5 mm mit 4 Schneidfasen, großer Achswinkel für reduzierten Schnittdruck, Ausführung für manuelle Vorschübe [MAN] auf Anfrage. Werkzeugdurchmesser bis 300 mm, Länge bis 680 mm und 2 - 10 Spiralen möglich.



Adatto per macchine CNC  
Suitable for CNC machines  
Ausführung für CNC

Vite / Screw / Schraube

Art. Nr. 500003

Pcs 10

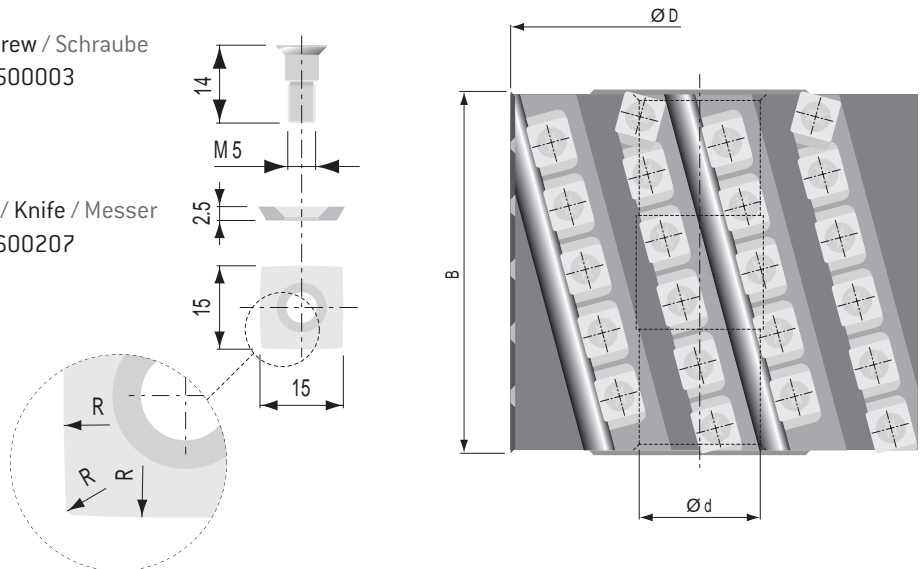
€

Coltello / Knife / Messer

Art. Nr. 600207

Pcs 10

€



Serraggio Hydro a richiesta  
Execution with Hydro clamping  
on request  
Hydro Spannung auf Anfrage

Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Nr. Eliche Helices Spiralen	Z	RPM min-max	Lega leggera Light alloy Aluminium		Acciaio Steel Stahl	
						Art. Nr.	€	Art. Nr.	€
70	80	25	4	14	19000	TH72FA51		TH72FM51	
80	80	30 (-35)	4	14	16700	TH72FA55		TH72FM55	
100	100	30 (-40)	4	18	13300	TH72FA60		TH72FM60	
125	100	40 (-60)	4	18	10600	TH72FA65		TH72FM65	
125	130	40 (-60)	4	22	10600	TH72FA66		TH72FM66	
125	180	40 (-60)	4	32	10600	TH72FA67		TH72FM67	
125	230	40 (-60)	4	40	10600	TH72FA68		TH72FM68	
125	100	40 (-60)	6	27	10600	TH72FA75		TH72FM75	
125	130	40 (-60)	6	33	10600	TH72FA76		TH72FM76	
125	180	40 (-60)	6	48	10600	TH72FA77		TH72FM77	
125	230	40 (-60)	6	60	10600	TH72FA78		TH72FM78	
140	100	40 (-60)	6	27	9500	TH72FA85		TH72FM85	
140	130	40 (-60)	6	33	9500	TH72FA86		TH72FM86	
140	180	40 (-60)	6	48	9500	TH72FA87		TH72FM87	
140	230	40 (-60)	6	60	9500	TH72FA88		TH72FM88	
140	100	40 (-60)	8	36	9500	TH72FA95		TH72FM95	
140	130	40 (-60)	8	44	9500	TH72FA96		TH72FM96	
140	180	40 (-60)	8	64	9500	TH72FA97		TH72FM97	
140	230	40 (-60)	8	80	9500	TH72FA98		TH72FM98	



**TG05FC**  
MEC | HS | HW

## TESTA PORTACOLTELLI PER GIUNZIONI TIPO "FINGER JOINT" FINGER JOINTING CUTTER MINIZINKENFRÄSER



Testa portacoltelli in acciaio ad alta resistenza a 4, 6 o 8 taglienti per eseguire giunzioni tipo "finger joint". Si tratta di un utensile componibile che permette di utilizzare più teste a seconda dello spessore del legno da lavorare. I coltelli sono intercambiabili e a profilo simmetrico. Le dimensioni delle giunzioni ottenibili sono: 4 mm, 10/10 mm, 10/11mm, 15/15 mm, 15/16,5 mm, 20/20 mm e 20/22 mm. I coltelli sono prodotti in HS trattati con un particolare rivestimento superficiale PVD che ne aumenta la durata fino a un 100% in più e in HW (solo per le dimensioni 10/10 mm e 10/11 mm). Le dimensioni dei coltelli 10/11 mm, 15/16,5 mm e 20/22 mm sono adatte per lavorazioni su macchine che utilizzano la lama ad intestare e su impianti specifici. I profili 15-15 e 20-20 sono adatti per macchine definite "compatte". L'utensile è adatto per eseguire giunzioni per utilizzi differenti, dalla produzione di profili lamellari in legno per serramenti ai semilavorati per arredamento. Con i profili più profondi (20/20 mm e 20/22 mm) si ottengono giunzioni per strutture portanti in legno lamellare (Norme DIN 68140 e DIN 1052), particolarmente adatte per grandi luci quali impianti sportivi, capannoni industriali, aree esp. ositive, ponti ecc. In fase d'ordine specificare il tipo di macchina sulla quale gli utensili saranno montati.

High precision modular cutter system for longitudinal glue jointing (DIN 68140), optional with 4, 6 or 8 PVD-coated HS-knives for highly stressed structural components in engineered timber construction (DIN 1052), window tooling and laminar profiling. Cutters with steel body, locked against rotation, suitable for mechanical feed only.

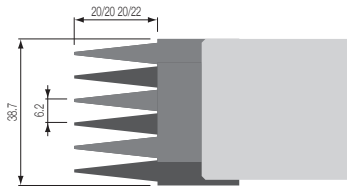
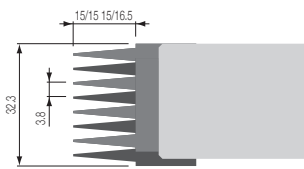
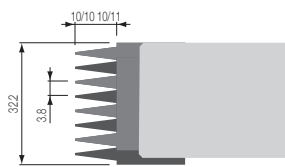
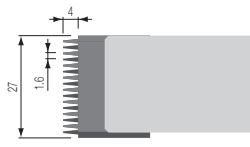
### Anwendung

Hochpräzises, modulares Fräsersystem zum Einsatz auf Keilzinkenanlagen, Zinkenprofile für Längsverbindungen (DIN 68140) in hochbeanspruchten Bauteilen im Ingenieur-Holzbau (DIN 1052), sowie Fensterbau und in der Fußboden- und Leistenfabrikation.

### Technische Daten

Tragkörper aus Stahl mit wahlweise 4, 6 oder 8 auswechselbaren PVD-beschichteten HS- oder HW-Schneiden, Zinkenfräsersatz mit Verdrehsicherung, verlängerte Zinkenprofile für Maschinen mit Ablängvorrichtung erhältlich, für mechanischen Vorschub geeignet.

Corpo utensili esclusi coltelli / Cutter excluding knives / Fräskopf ohne Messer






Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	RPM min-max	Art. Nr.	€
138 (160)	25,6	40 (-50)	4	8000	TG05FC01	
226 (250)	25,6	40 (-60)	6	5500	TG05FC02	

Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	RPM min-max	Art. Nr.	€
129 (160)	30,4	40 (-50)	4	8500	TG05FC03	
129 (160)	30,4	40 (-50)	6	8500	TG05FC13	
216 (250)	30,4	40 (-60)	6	5500	TG05FC04	
216 (250)	30,4	40 (-60)	8	5500	TG05FC14	

Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	RPM min-max	Art. Nr.	€
149 (170)	30,4	40 (-50)	4	8000	TG05FC05	
149 (170)	30,4	40 (-50)	6	8000	TG05FC15	
235 (260)	30,4	40 (-60)	6	5200	TG05FC06	
235 (260)	30,4	40 (-60)	8	5200	TG05FC16	

Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	RPM min-max	Art. Nr.	€
152 (180)	37,2	40 (-50)	4	7500	TG05FC07	
232 (260)	37,2	40 (-60)	6	5200	TG05FC08	

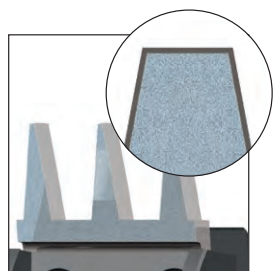
Ricambi / Spare Parts / Ersatzteile				
<b>TG05FC</b>	Art. Nr.	vedi/siehel/see CGMZO...	501404	400003
	Dim.		M8 x 20	4 mm
	Pcs		10	1
	€			

**CGMZO**  
HS | HW

## COLTELLI PER "FINGER JOINT" MINIZINKENMESSER FINGER JOINT KNIVES

TG05FC

Coltelli in HS rivestiti PVD / HS-knives with PVD coating / HS-Messer mit PVD-Beschichtung



L [mm]	Passo / Pitch / Teilung [mm]	Dim. [mm]	Art. Nr.	€
4	1,6	25,4 x 33 x 14	<b>CGMZOS31</b>	
10 / 10	3,8	28,4 x 38,5 x 14	<b>CGMZOS62</b>	
10 / 11	3,8	28,4 x 38,5 x 14	<b>CGMZOS63</b>	
15 / 15	3,8	28,4 x 38,5 x 14	<b>CGMZOS64</b>	
15 / 16,5	3,8	28,4 x 38,5 x 14	<b>CGMZOS65</b>	
20 / 20	6,2	32,5 x 48,5 x 14	<b>CGMZOS66</b>	
20 / 22	6,2	32,5 x 48,5 x 14	<b>CGMZOS67</b>	

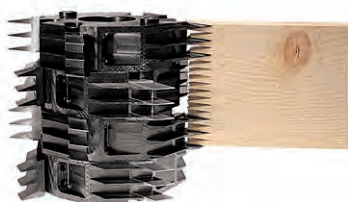
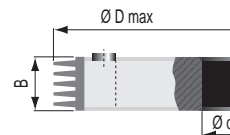
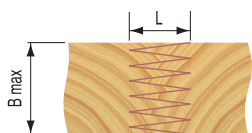
Coltelli in HW / TC-knives / HW-Messer

L [mm]	Passo / Pitch / Teilung [mm]	Dim. [mm]	Art. Nr.	€
10 / 10	3,8	28,4 x 38,5 x 14	<b>CGMZOM62</b>	
10 / 11	3,8	28,4 x 38,5 x 14	<b>CGMZOM63</b>	

**TG05FC**  
MEC | HS | HW

## TESTA PORTACOLTELLI PER GIUNZIONI TIPO "FINGER JOINT" FINGER JOINTING CUTTER MINIZINKENFRÄSER

Tabella per determinare il numero di teste da utilizzare in relazione allo spessore legno lavorato.  
Choosing the correct cutter system.  
Auswahl des geeigneten Fräsersystems.



L [mm]	B max [mm]	Frese / Cutters / Fräser nr.	Ø D [mm]	B [mm]
4/4 Passo Pitch Teilung 1,6 mm	25,2	1	160 (250)	27
	50,8	2	160 (250)	52,6
	76,4	3	160 (250)	78,2
	102	4	160 (250)	103,8
	127,6	5	160 (250)	129,4
	153,2	6	160 (250)	155
10/10 10/11 Passo Pitch Teilung 3,8 mm	29,8	1	160 (250)	32,2
	60,2	2	160 (250)	62,6
	90,6	3	160 (250)	93
	121	4	160 (250)	123,4
	151,4	5	160 (250)	153,8
	181,8	6	160 (250)	184,2
	212,2	7	160 (250)	214,6
15/15 15/16,5 Passo Pitch Teilung 3,8 mm	29,8	1	170 (260)	32,2
	60,2	2	170 (260)	62,6
	90,6	3	170 (260)	93
	121	4	170 (260)	123,4
	151,4	5	170 (260)	153,8
	181,8	6	170 (260)	184,2
	212,2	7	170 (260)	214,6
	242,6	8	170 (260)	245
	273	9	170 (260)	275,4
	303,4	10	170 (260)	305,8
20/20 20/22 Passo Pitch Teilung 6,2 mm	36,3	1	180 (260)	38,7
	73,5	2	180 (260)	75,9
	110,7	3	180 (260)	113,1
	147,9	4	180 (260)	150,3
	185,1	5	180 (260)	187,5
	222,3	6	180 (260)	224,7
	259,5	7	180 (260)	261,9
	296,7	8	180 (260)	299,1
	333,9	9	180 (260)	336,3

Per lavorazioni su macchine dotate di utensile ad intestare, in base al legno da lavorare e al dispositivo di pressatura, le giunzioni 4,5/5 mm, 10/11 mm, 15/16,5 mm e 20/22 mm, permettono di ottenere giunti a dita nel rispetto delle norme vigenti.

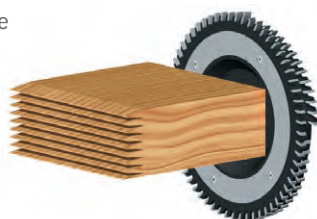
The knives with dimension 4,5/5 mm, 10/11 mm, 15/16,5 mm and 20/22 mm are usable on machines with cutt-off hogging set.

Beim Einsatz auf Maschinen mit Ablängvorrichtung werden Messer mit Zinkenlänge 4,5/5 mm, 10/11 mm, 15/16,5 mm und 20/22 mm eingesetzt.

1ª fase: intestatura con gruppo truciolatore e regolazione della lunghezza del dente.

1<sup>st</sup> operation: butting with hogging unit and finger length setting.

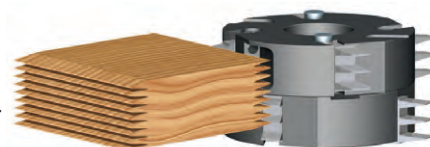
1. Arbeitsgang: Ablängen mit Zerspaner.



2ª fase: esecuzione giunzione

2<sup>nd</sup> operation: jointing operation.

2. Arbeitsgang: Profilieren.



# "JOINTEX" TG06FC

MEC | HS

## TESTA PORTACOLTELLI PER GIUNZIONI TIPO "FINGER JOINT" FINGER JOINTING CUTTER MINIZINKENFRÄSER



Sistema modulare ad alte performances con serraggio dei coltelli brevettato per giunzioni longitudinali (DIN 68140), a 4-16 coltelli opzionali in HS sinterizzato rivestiti PVD. Specifico per elementi ad alta sollecitazione strutturale nell'ingegneria del legno per costruzione (DIN 1052), serramenti e profili lamellari. Frese con corpo in acciaio con sistema di sicurezza anti-rotazione, serraggio posteriore ai coltelli per una sostituzione sicura e rapida dei coltelli, adatto solo per macchine automatiche.

High performance modular cutter system with patented knife clamping for longitudinal glue jointing (DIN 68140), optional with 4 - 16 PVD-coated powder HS-knives for highly stressed structural components in engineered timber construction (DIN 1052), window tooling and laminar profiling. Cutters with steel body, locked against rotation, knife backside clamping for fast and easy knife change, suitable for mechanical feed only.

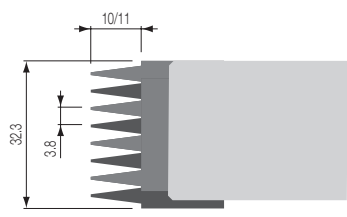
### Anwendung

Hochpräzises, modulares Fräsersystem mit patentierter Messerspannung zum Einsatz auf Keilzinkenanlagen, Zinkenprofile für Längsverbindungen (DIN 68140) in hochbeanspruchten Bauteilen im Ingenieur-Holzbau (DIN 1052), sowie Fensterbau und in der Fußboden- und Leistenfabrikation.

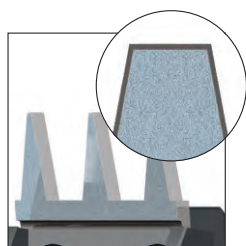
### Technische Daten

Tragkörper aus Stahl mit wahlweise 4 - 16 auswechselbaren PVD-beschichteten, formgepressten HS-Schneiden, wesentlich höhere Standwege und dadurch weniger Messerwechsel dank neuartigem Schneidwerkstoff, Zinkenfräsersatz mit Verdrehsicherung, Spannung der Messer lediglich rückseitig durch Schrauben für schnellen und komfortablen Messerwechsel, für mechanischen Vorschub geeignet.

Corpo utensili esclusi coltelli / Cutter excluding knives / Fräskopf ohne Messer



Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	RPM min-max	Art. Nr.	€
129 (160)	30,4	40 (- 50)	4	8500	<b>TG06FC03</b>	
129 (160)	30,4	40 (- 50)	6	8500	<b>TG06FC13</b>	
218 (250)	30,4	40 (- 60)	6	5500	<b>TG06FC04</b>	
218 (250)	30,4	40 (- 60)	8	5500	<b>TG06FC14</b>	
218 (250)	30,4	40 (- 60)	10	5500	<b>TG06FC18</b>	
218 (250)	30,4	40 (- 60)	12	5500	<b>TG06FC28</b>	
218 (250)	30,4	40 (- 60)	14	5500	<b>TG06FC44</b>	
218 (250)	30,4	40 (- 60)	16	5500	<b>TG06FC54</b>	






Coltelli in HS sinterizzato con rivestimento PVD

Powder HS-knives with PVD-coating

Formgepresste HS-Messer mit PVD-Beschichtung

L [mm]	Passo / Pitch / Teilung [mm]	Dim. [mm]	Art. Nr.	€
10 / 11	3,8	28,5 x 40 x 14,1	<b>CGMZ072</b>	

### Ricambi / Spare Parts / Ersatzteile

			
<b>TG06FC</b>	Art. Nr.	vedi/siehel/see CGMZ0...	502901
	Dim.		M8 x 25
	Pcs		10
	€		1

# "JOINTEX" TG06FC

MEC | HS

TESTA PORTACOLTELLI PER GIUNZIONI TIPO "FINGER JOINT"  
FINGER JOINTING CUTTER  
MINIZINKENFRÄSER

## SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

### MANUTENZIONE / MAINTENANCE / SERVICE

Il sistema di bloccaggio dalla parte posteriore del coltello garantisce una maggiore pulizia delle viti con conseguente semplicità di sostituzione dei coltelli.

Knife backside-clamping protects screws from wood dust with relative advantages during knives replacement.

Messerspannung am Messerrücken und somit stets saubere Schraubenköpfe für schnellen und problemlosen Messerwechsel.

### PERFORMANCE

### PERFORMANCE

### LEISTUNG

Coltelli in HSS sinterizzato con nuovo rivestimento PVD.

Knives made of powder HSS with new PVD coating.

Formgepresste HSS Messer mit neuartiger PVD Beschichtung.

### PESO RIDOTTO / LIGHT WEIGHT /

### GEWICHTSREDUKTION

La forma particolarmente scaricata, garantisce una notevole riduzione del peso dell'utensile rendendolo paragonabile al saldobrasato.

Considerable weight reduction thanks to wide recesses in tool bodies that makes it comparable to brazed tools.

Geringeres Werkzeuggewicht durch die offene Fräserform und die großen Spanräume.

### DESIGN

Ampio scarico frontale dell'utensile per ottimale evacuazione del truciolo in lavorazioni con alti avanzamenti.

Special recesses in tooling geometry for efficient chip removal, excellent during high feed-rates machining.

Große Spanräume für hervorragenden Spanauswurf auch bei hohen Vorschüben.

### TRASCINAMENTO

### INTERLOCKING

### VERDREHSICHERUNG

Garantito da un particolare accoppiamento degli utensili.

Granted by special coupling system of the tools.

Durch ein besonderes Verbindungssystem sind alle Werkzeuge gegen Verdrehung gesichert.

### AUTOPOSIZIONAMENTO DEL COLTELLO BREVETTATO

### KNIVES POSITIONING PRECISION

### HOCHPRÄZISE MESSERSPANNUNG

Massima precisione di accoppiamento tra utensile e coltello.

Granted by the special PATENTED knife geometry.

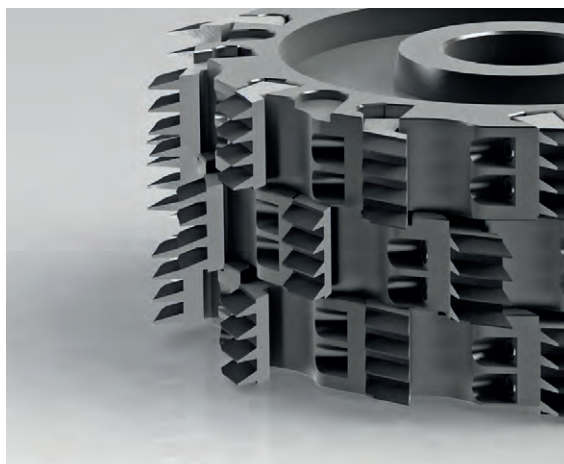
Patentierter Messerpositionierung.

## ELEVATA PRODUTTIVITÀ / HIGH PRODUCTIVITY / HOCHLEISTUNG

Esecuzione fino a 12 denti (Z=6 + 6 sul Ø 250) per altissime prestazioni con avanzamenti oltre 6 cicli/min.

Up to 12 teeth (Z=6 + 6 on Ø 250) for extremely high performances with feed rates over 6 cycles/min.

Ausführung bis 12 Zähne (Z=6 + 6 auf Ø 250) für Hochgeschwindigkeit mit Vorschüben über 6 Zyklen/Min.



# TG25FM

MEC | HS | HW

## TESTE MODULARI PER GIUNZIONI CON INSERTO INTERCAMBIABILE MODULAR FINGER JOINTING CUTTER SYSTEM MODULARES ZINKENFRÄSER-SYSTEM



Teste in acciaio ad alta resistenza con inserti in HW per eseguire giunzioni tipo "finger joint" verticali e orizzontali profilo 10/11. L'utensile risulta molto versatile e garantisce un elevato rendimento sia nella lavorazione di legni teneri sia di quelli duri/esotici. Facile sostituzione e posizionamento dei coltelli, possibilità di riaffilatura (3,5 mm max), elevato rendimento sugli impianti industriali con basso consumo di energia e adatto unicamente all'utilizzo MEC.

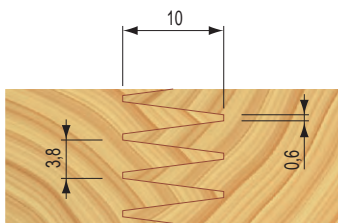
Steel cutters mounted on coupling bush with Tungsten Carbide inserts for high-end horizontal and vertical profile 10/11 "finger"-type joints, usable on industrial finger joint lines, easy replacement and positioning of the TC-inserts, re-sharpening zone 3,5 mm, suitable for MEC feed only.

### Anwendung

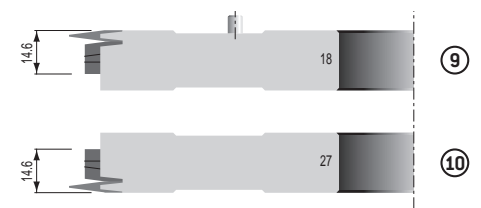
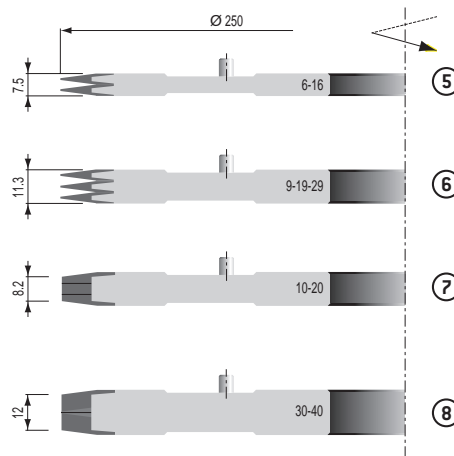
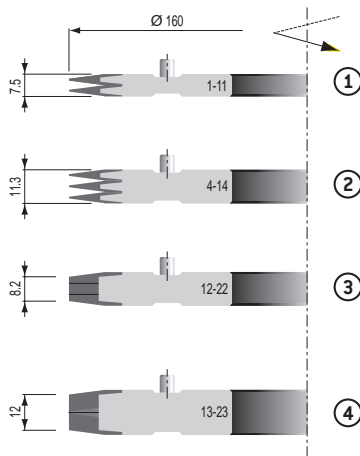
Modulares Fräsersystem zum Einsatz auf Keilzinkenanlagen, für Zinkenverbindungen in Weich- und Hartholz, speziell für Fensterkanteln geeignet.

### Technische Daten

Tragkörper aus Stahl, auf Spannbüchse montiert mit Messereinsätzen aus Hartmetall (HW), 4, 6 oder 8 Schneiden für höchste Produktivität und hohe Standwege auf Keilzinkenanlagen, 3,5 mm Nachschleifzone, komfortabler Messerwechsel und präzise Messerpositionierung, je nach Anlage mit Werkzeugdurchmesser 160 mm oder 250 mm lieferbar.



Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	Nr.	RPM min-max	Art. Nr.	€
①	160	7,6	50 (- 70)	2+2	1	9000	TG25FM01
	160	7,6	50 (- 70)	3+3	11	9000	TG25FM11
②	160	11,4	50 (- 70)	2+2+2	4	9000	TG25FM04
	160	11,4	50 (- 70)	3+3+3	14	9000	TG25FM14
③	160	11,4	50 (- 70)	2+2	12	9000	TG25FM12
	160	11,4	50 (- 70)	3+3	22	9000	TG25FM22
④	160	15,2	50 (- 70)	2+2+2	13	9000	TG25FM13
	160	15,2	50 (- 70)	3+3+3	23	9000	TG25FM23
⑤	250	7,6	50 (- 70)	3+3	6	5500	TG25FM06
	250	7,6	50 (- 70)	4+4	16	5500	TG25FM16
	250	7,6	50 (- 70)	6+6	36	5500	TG25FM36
⑥	250	11,4	50 (- 70)	3+3+3	9	5500	TG25FM09
	250	11,4	50 (- 70)	4+4+4	19	5500	TG25FM19
	250	11,4	50 (- 70)	5+5+5	29	5500	TG25FM29
	250	11,4	50 (- 70)	6+6+6	39	5500	TG25FM39
⑦	250	11,4	50 (- 70)	3+3	10	5500	TG25FM10
	250	11,4	50 (- 70)	4+4	20	5500	TG25FM20
	250	11,4	50 (- 70)	6+6	50	5500	TG25FM50
⑧	250	15,2	50 (- 70)	3+3+3	30	5500	TG25FM30
	250	15,2	50 (- 70)	4+4+4	40	5500	TG25FM40
⑨	250	22	50 (- 70)	3+3+3	18	5500	TG25FM18
⑩	250	22	50 (- 70)	3+3+3	27	5500	TG25FM27



**TG25FM**

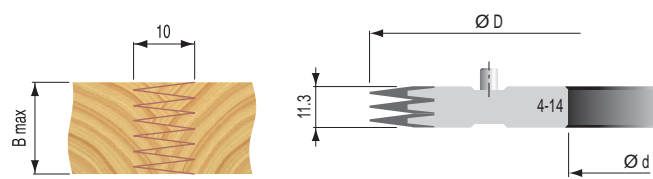
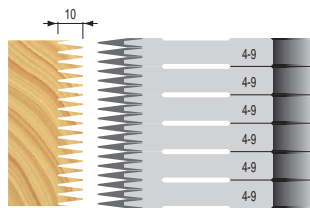
MEC | HW

## TESTE MODULARI PER GIUNZIONI CON INSERTO INTERCAMBIABILE

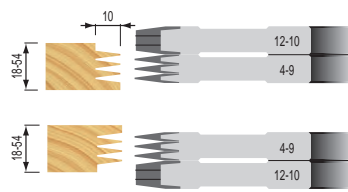
### MODULAR FINGER JOINTING CUTTER SYSTEM

### MODULARES ZINKENFRÄSER-SYSTEM

Giunto verticale / Vertical joint / Vertikale Zinkung



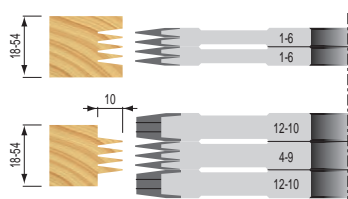
Giunto orizzontale / Horizontal joint / Horizontale Zinkung



Giunto orizzontale per macchine "doppie"

Horizontal joints on double-end machines

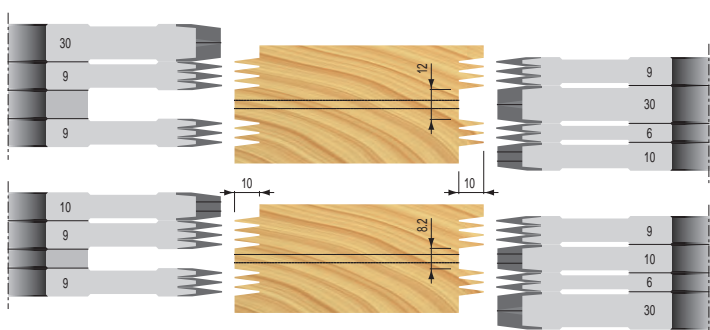
Horizontale Zinkung mit unterschiedlichen Stegen



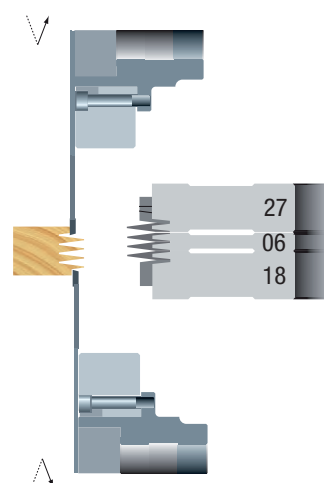
Giunto orizzontale "re-saw"

Horizontale Zinkung

"Re-saw" horizontal joint

Horizontale Zinkung mit mittigem Steg  
Jointage horizontal avec les bords externes centrés

Giunto orizzontale con piani laterali centrati



B max [mm]	Frese / Cutters / Fräser nr.	B [mm]
10,8	1	11,3
22,2	2	22,7
33,6	3	34,1
45	4	45,5
56,4	5	56,9
67,8	6	68,3
79,2	7	79,7
90,6	8	91,1
102	9	102,5
113,4	10	113,9
124,8	11	125,3
136,2	12	136,7
147,6	13	148,1
159	14	159,5
170,4	15	170,9
181,8	16	182,3
193,2	17	193,7
204,6	18	205,1

## Ricambi / Spare Parts / Ersatzteile

<b>TG06FC</b>	Art. Nr.	600731 (dx)	600732 (sx)	500215	600734	600735	500216	400425
	Dim.	38 x 13 x 3,7	38 x 13 x 3,7	M5 x 7	38 x 13 x 7,5	38 x 13 x 7,5	M5 x 13	T25
	Pcs			10			10	1
	€							

**TAL2FM**

MEC | HW

**TRUCIOLATORE IN LEGA LEGGERA****HOGGING UNITS****SEGMENT-ZERSPANER**

Il corpo in lega leggera è corredato da 4 oppure 6 «settori» con taglienti in HW riaffilabili come una sega circolare e sostituibili. L'accoppiamento di più elementi per spessori di taglio multipli di 30 mm può avvenire mediante specifico assemblaggio da richiedere in sede di ordinazione. I tipi «A» e «B» hanno il mozzo interno e i tipi «C» e «D» il mozzo a filo con lo spessore del corpo.

Light alloy body equipped with 4 or 6 TCT cutting segments (resharpenable), assembly system with cutting widths of multiples of 30 mm, used for hogging solid timber, panels and edge banding, suitable for mechanical feed.


**Anwendung**

Zerspaner für die Längs- und Querspannung von Vollhölzern und Holz sowie Verbundwerkstoffen, zum Einsatz in Mehrblattkreissägen, Doppelend-Profilern und in der Kantenbearbeitung.

**Technische Daten**

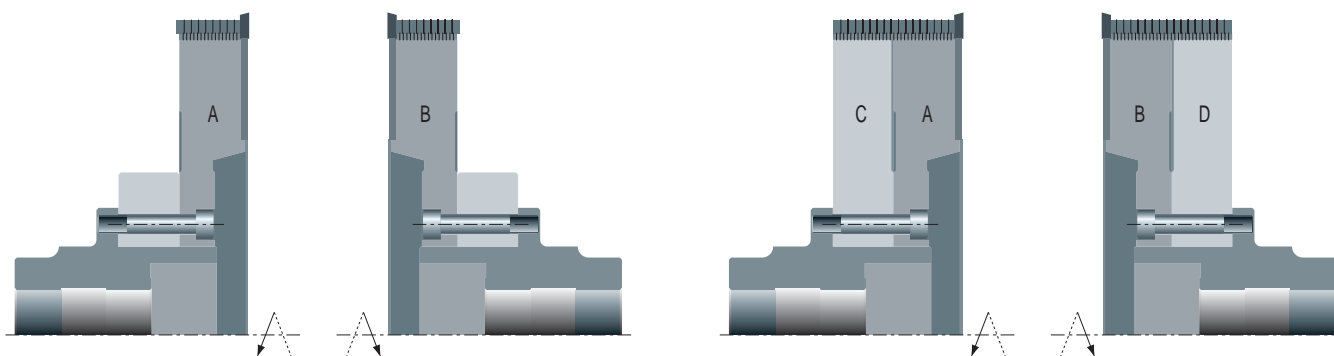
Alu-Tragkörper mit 4 bzw. 6 austauschbaren Hartmetall-Segmenten (nachscharfbar), Aufbausystem mit Verbreiterung des Zerspaners um jeweils 30 mm, für mechanische Vorschübe geeignet.

## Corpo truciolatore / Hogging unit body / Zerspanerkörper

Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	Type		RPM min-max	Rotation	Art. Nr.	€
250	30	60/80	32	A	4	6000	SX	TAL2FM01	
250	30	60/80	32	B	4	6000	DX	TAL2FM02	
300	30	60/80	42	A	6	5000	SX	TAL2FM03	
300	30	60/80	42	B	6	5000	DX	TAL2FM04	
350	30	60/80	48	A	6	4000	SX	TAL2FM05	
350	30	60/80	48	B	6	4000	DX	TAL2FM06	

## Elementi per accoppiamento / Coupling elements / Erweiterungen








250	30	60/80	32	C	4	6000	SX	TAL2FM11	
250	30	60/80	32	D	4	6000	DX	TAL2FM12	
300	30	60/80	42	C	6	5000	SX	TAL2FM13	
300	30	60/80	42	D	6	5000	DX	TAL2FM14	
350	30	60/80	48	C	6	4000	SX	TAL2FM15	
350	30	60/80	48	D	6	4000	DX	TAL2FM16	





Lama circolare per truciolatore / Saw blade for hogging unit / Kreissäge für Zerspaner

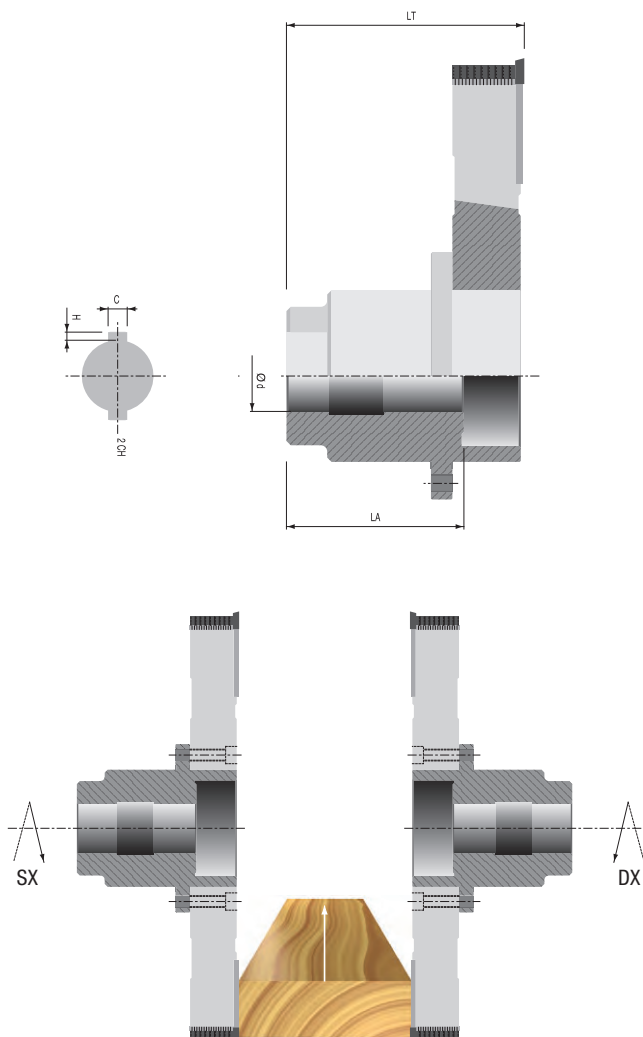
Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	Rotation	Art. Nr.	€
255	4,2	155	40	DX	<b>STR1FM20</b>	
255	4,2	155	60	DX	<b>STR1FM22</b>	
300	4,2	155	48	DX	<b>STR1FM24</b>	
300	4,2	155	72	DX	<b>STR1FM26</b>	
350	4,2	200	84	DX	<b>STR1FM30</b>	
255	4,2	155	40	SX	<b>STR1FM21</b>	
255	4,2	155	60	SX	<b>STR1FM23</b>	
300	4,2	155	48	SX	<b>STR1FM25</b>	
300	4,2	155	72	SX	<b>STR1FM27</b>	
350	4,2	200	84	SX	<b>STR1FM31</b>	

Ricambi / Spare Parts / Ersatzteile								
<b>TAL2FM</b>	Art. Nr.	500605	500701	601107	601108	601109	400114	400115
	Dim.	M6 x 16	M8 x 20	Z = 8 / Ø 245	Z = 7 / Ø 295	Z = 8 / Ø 345	4 mm	5 mm
	Pcs	10	10				1	1
	€							

In fase di ordine è importante specificare il tipo di macchina sulla quale viene montato il truciolatore, e possibilmente tutte le dimensioni indicate, compresa la rotazione.

When placing an order please state all relevant technical requirements like machine type, rotation, dimension etc.

Bei Bestellung sind Angaben über Maschinentyp, technische Besonderheiten und Drehrichtung zwingend erforderlich.



**TH34FM**

MEC | HW

**GRUPPO TESTE CON COLTELLINI PER RAGGIARE E SMUSSARE****ROUNDING CUTTER SET****FÜGE- UND ABRUNDGARNITUR**

Gruppo teste con coltellini composto da 3 elementi. L'elemento A e l'elemento C sono sagomati e consentono di effettuare smussi a 45° e/o raggi [R=2, 3, 4, 5, 6 mm].

Gli elementi centrali B e D, costruiti con angolo di taglio assiale, spianano la parte diritta del pannello da lavorare. In fase di ordine indicare il tipo di coltello desiderato.

Cutter set consisting of 3 cutters with steel body and Tungsten Carbide knives for jointing and rounding/bevelling in moulding machines, axial angle alignment of the knives for reduced cutting pressure and excellent cutting results, suitable for mechanical feed.

**Anwendung**

Hochleistungs-Werkzeug zum zeitgleichen Fügen und Abrunden/Fasen der Kanten in Kehlautomaten und Vierseitern.

**Technische Daten**

Dreiteiliger Werkzeugsatz mit Tragkörpern aus Stahl und HW-Wechselmessern für hohe Standwege, Achswinkel der Fügescneiden für reduzierten Schnittdruck und exzellente Schnittleistung. In Profilfräser A und C können sowohl Radius- wie auch Fasemesser eingesetzt werden, für mechanische Vorschübe geeignet.

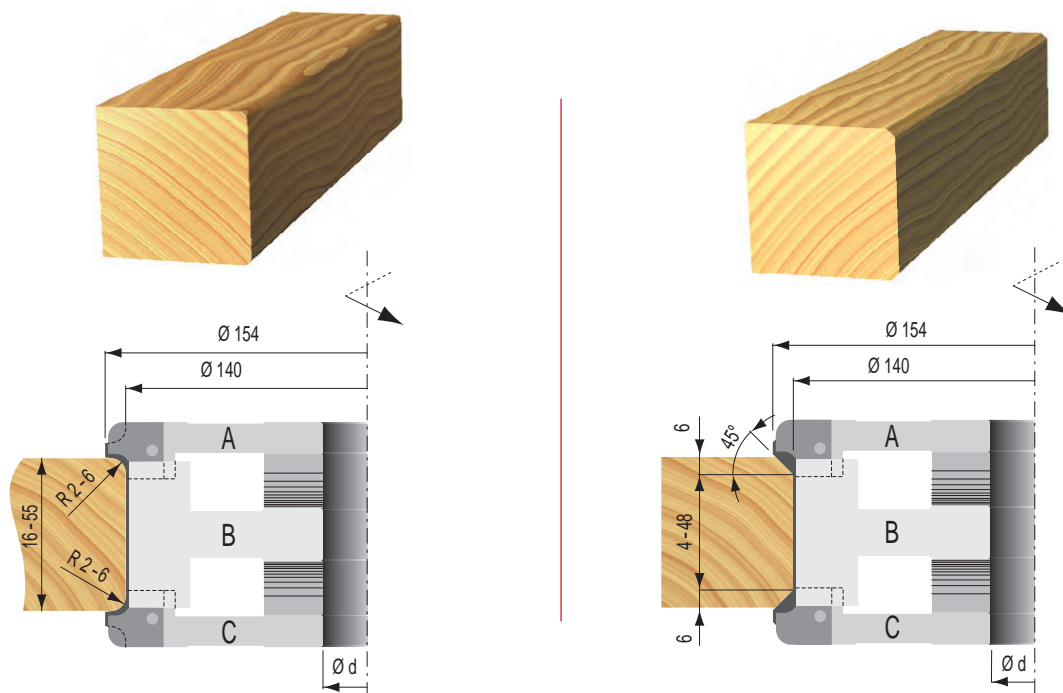
Set	Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	RPM min-max	Art. Nr.	€
TH34FM10	154	20	40 (30-50)	3	9500	Ⓐ TH34FM01	
	140	50	40 (30-50)	3	9500	Ⓑ TH34FM02	
	154	20	40 (30-50)	3	9500	Ⓒ TH34FM03	

Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	Type	RPM min-max	Art. Nr.	€
154	20	40 (30-50)	3	A	9500	TH34FM01	
140	50	40 (30-50)	3	B	9500	TH34FM02	
154	20	40 (30-50)	3	C	9500	TH34FM03	
140	60	40 (30-50)	3	D	9500	TH34FM04	

Prezzo incluso coltelli. In fase d'ordine specificare il profilo richiesto.

Price including knives. When ordering please specify the profile required.

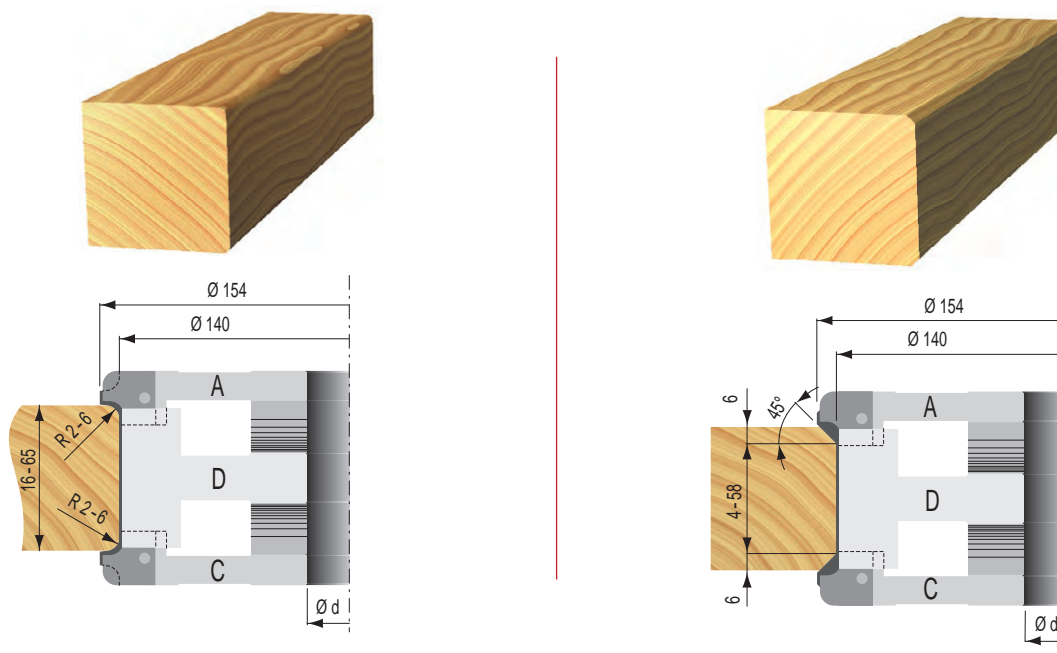
Profilmesser im Lieferumfang enthalten. Bitte das benötigte Profil bei Bestellung angeben.

**TH34FM10**

# TH34FM

MEC | HW

## GRUPPO TESTE CON COLTELLINI PER RAGGIARE E SMUSSARE ROUNDING CUTTER SET FÜGE- UND ABRUNDGARNITUR



### Coltelli profilati / Profiled knives / Profilmesser

Type	Dim.	R [mm]	Art. Nr.	Nr.	€
	20 x 20,5 x 2	2	<b>602017</b>	<b>2</b>	
	20 x 20,5 x 2	3	<b>602019</b>	<b>2</b>	
	20 x 20,5 x 2	4	<b>602021</b>	<b>2</b>	
	20 x 20,5 x 2	5	<b>602023</b>	<b>2</b>	
	20 x 20,5 x 2	6	<b>602025</b>	<b>2</b>	
	20 x 20,5 x 2	a = 45°	<b>602026</b>	<b>2</b>	

Ricambi / Spare Parts / Ersatzteile				
<b>TH34FM01</b>	Art. Nr.	Vedi coltelli profilati / see profiled knives / siehe Profilmesser	350055	502402
	Dim.	20 x 20,5 x 2	16 mm	M7 x 21
	Pcs			
	€			
<b>TH34FM03</b>	Art. Nr.	Vedi coltelli profilati / see profiled knives / siehe Profilmesser	350053	502402
	Dim.	20 x 20,5 x 2	16 mm	M7 x 21
	Pcs			
	€			
<b>TH34FM02</b>	Art. Nr.	600006	350009	502402
	Dim.	50 x 12 x 1,5	46 mm	M7 x 21
	Pcs			
	€			
<b>TH34FM04</b>	Art. Nr.	600007	350010	502402
	Dim.	60 x 12 x 1,5	54 mm	M7 x 21
	Pcs			
	€			

**TH20FM**  
MEC | HW

## GRUPPI TESTE CON COLTELLINI PER PARCHETTI E PERLINE TONGUE AND GROOVE CUTTER SET NUT- UND FEDERFRÄSERGARNITUR



Gruppi di teste con coltellini, intercambiabili tra loro per la realizzazione di parchetti e perline su macchine scorniciatrici. Gli utensili sono regolabili mediante anelli distanziali che permettono di ottenere gli spessori e i profili desiderati. I gruppi sono corredati da bussole di accoppiamento per l'assemblaggio delle singole teste.

Set of steel cutters mounted on assembly bush for producing up to 17 different variations of tongue and groove profiles on moulding machines, suitable for mechanical feed.

### Anwendung

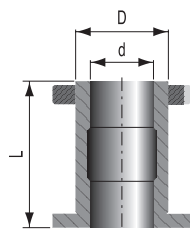
Fräsersatz zur Herstellung von Nut- und Federprofilen auf mehrspindeligen Kehlautomaten.

### Technische Daten

Fräskörper aus Stahl auf Büchse montiert mit Profil- und Wendemessern aus Hartmetall, 24 untereinander austauschbare Einzelfräser für die Herstellung von bis zu 17 unterschiedlichen Profilvariationen, für mechanische Vorschübe geeignet.

Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	V	I	S	Nr.	RPM min-max	Art. Nr.	€
140	15	50	4	2			1	10000	TH20FM01	
140	15	50	4	2			2	10000	TH20FM02	
127	12	50	2			2	3	10000	TH20FM03	
155	20	50	4		2		4	10000	TH20FM25	
155	20	50	4		2		5	10000	TH20FM26	
139	15	50	4	2			6	10000	TH20FM06	
175	15	50	4	2			7	8000	TH20FM07	
155	20	50	4		2		8	9000	TH20FM27	
160	15	50	4	2			9	9000	TH20FM09	
155	20	50	4		2		10	9000	TH20FM28	
168	20	50	4		2		11	9500	TH20FM11	
149	15	50	4	2			12	9500	TH20FM12	
168	20	50	4		2		13	8500	TH20FM13	
168	20	50	4		2		14	8500	TH20FM14	
154	12	50	2				15	9000	TH20FM15	
154	12	50	2				16	9000	TH20FM16	
122	12	50	2			2	17	10000	TH20FM17	
160	20	50	4		2		18	10000	TH20FM18	
160	20	50	4		2		19	10000	TH20FM19	
160	20	50	4		2		20	9000	TH20FM20	
160	20	50	4		2		21	9000	TH20FM21	
175	20	50	4	2			22	8000	TH20FM22	
160	20	50	4		2		23	9000	TH20FM23	
195	20	50	4				24	7000	TH20FM24	

Bussole di accoppiamento / Assembly bushes / Spannbüchsen











	D x L x d [mm]	Art. Nr.	€
dx	50 x 105 x 30	1002040030	
	50 x 105 x 35	1002050035	
	50 x 105 x 40	1002060040	
sx	50 x 105 x 30	1002140030	
	50 x 105 x 35	1002150035	
	50 x 105 x 40	1002160040	

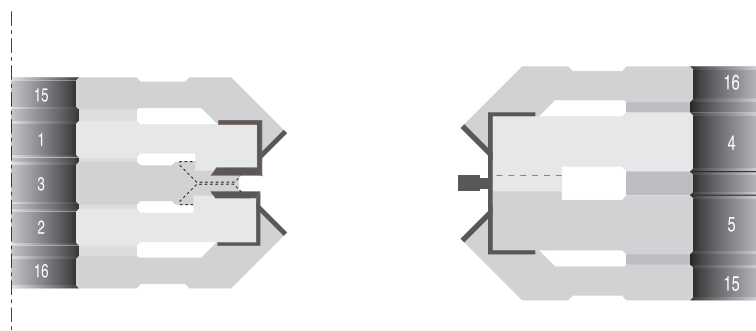
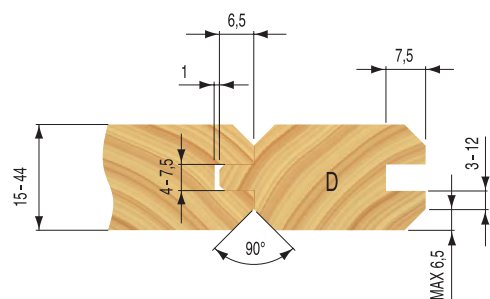
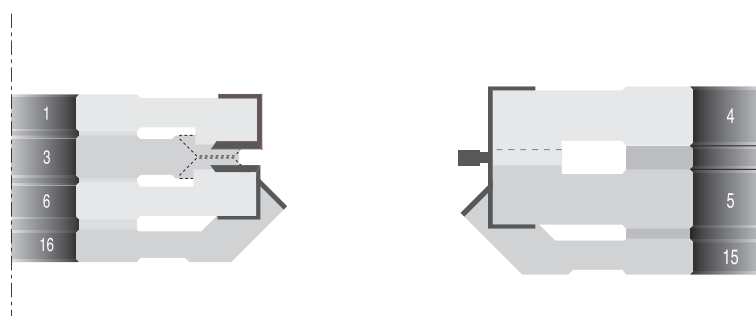
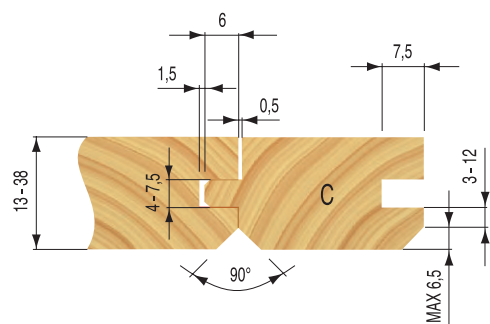
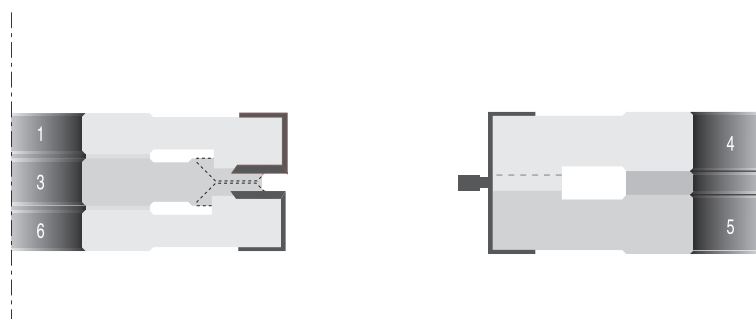
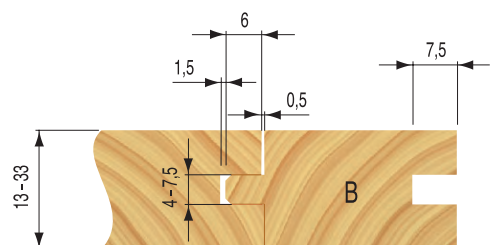
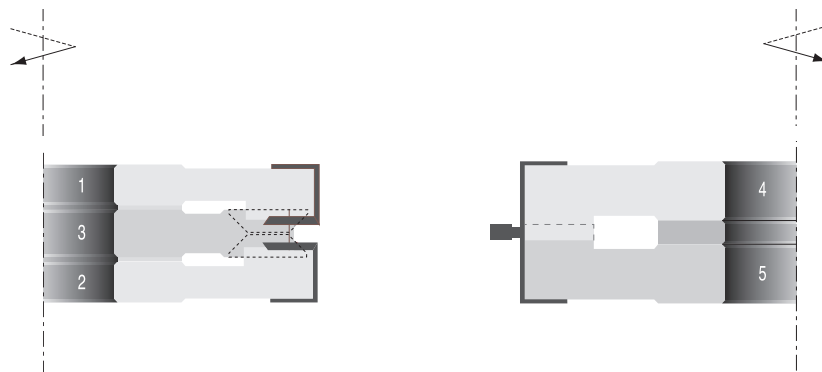
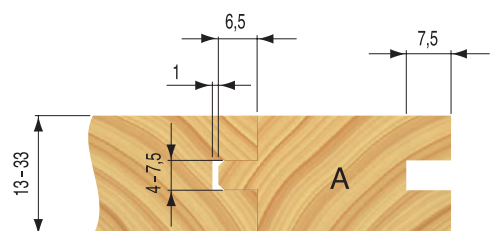
# TH20FM

MEC | HW

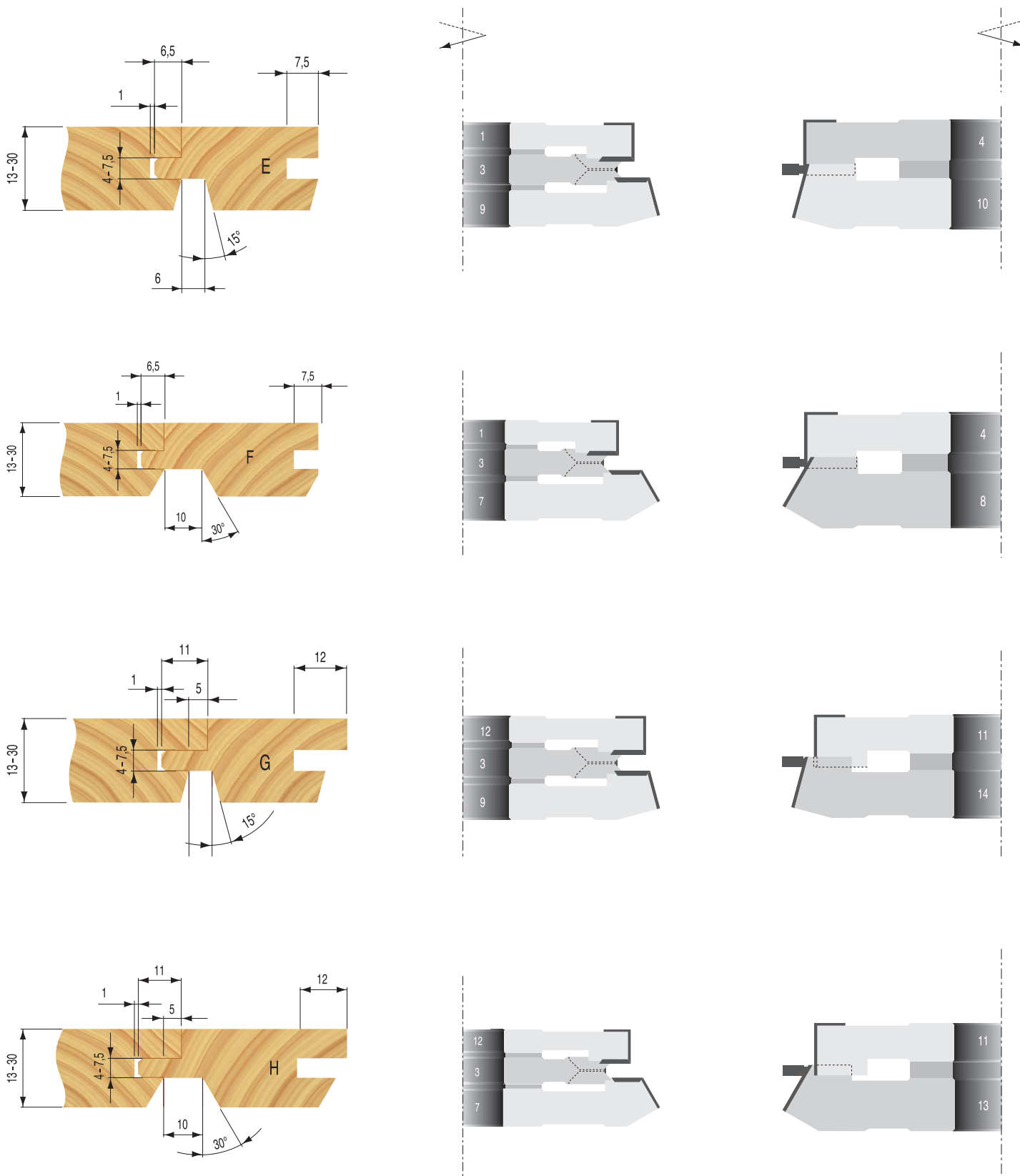
## GRUPPI TESTE CON COLTELLINI PER PARCHETTI E PERLINE TONGUE AND GROOVE CUTTER SET NUT- UND FEDERFRÄSERGARNITUR

Ricambi / Spare Parts / Ersatzteile									
<b>TH20FM01</b> <b>TH20FM02</b> <b>TH20FM06</b>	Art. Nr.	600003	350004	502404	600201	500002			
	Dim.	15 x 12 x 1,5	11 mm	M7 x 19	14 x 14 x 2	M5 x 7			
	Pcs								
	€								
<b>TH20FM07</b> <b>TH20FM09</b> <b>TH20FM12</b>	Art. Nr.	600003	350004	502402	600201	500002		500201	600601/02
	Dim.	15 x 12 x 1,5	11 mm	M7 x 21	14 x 14 x 2	M5 x 7		M6 x 21	27 x 6 x 14
	Pcs								
	€								
<b>TH20FM03</b> <b>TH20FM17</b>	Art. Nr.	600002	350023	502403				500205	
	Dim.	12 x 12 x 1,5	9 mm	M5 x 18				M6 x 15	
	Pcs								
	€								
<b>TH20FM18</b>	Art. Nr.	600004	350005	502402			600704	500205	
	Dim.	20 x 12 x 1,5	16 mm	M7 x 21			48 x 4 x 16	M6 x 15	
	Pcs								
	€								
<b>TH20FM19</b>	Art. Nr.	600004	350005	502402			600703	500205	
	Dim.	20 x 12 x 1,5	16 mm	M7 x 21			48 x 4 x 16	M6 x 15	
	Pcs								
	€								
<b>TH20FM13</b> <b>TH20FM14</b> <b>TH20FM20</b> <b>TH20FM21</b>	Art. Nr.	600004	350005	502404			600703	500205	
	Dim.	20 x 12 x 1,5	16 mm	M7 x 19			48 x 4 x 16	M6 x 15	
	Pcs								
	€								
<b>TH20FM11</b>	Art. Nr.	600004	350005	502402			600710		
	Dim.	20 x 12 x 1,5	16 mm	M7 x 21			60 x 4 x 16		
	Pcs								
	€								
<b>TH20FM15</b> <b>TH20FM16</b>	Art. Nr.	600002	350023	502403					
	Dim.	12 x 12 x 1,5	9 mm	M5 x 18					
	Pcs								
	€								
<b>TH20FM22</b>	Art. Nr.	601461	350024	502402	600201	500002			
	Dim.	19,8 x 22 x 2	17,6 mm	M7 x 21	14 x 14 x 2	M5 x 7			
	Pcs								
	€								
<b>TH20FM23</b>	Art. Nr.	601462	350005	502404			600703	500205	
	Dim.	19,8 x 22 x 2	16 mm	M7 x 19			48 x 4 x 16	M6 x 15	
	Pcs								
	€								
<b>TH20FM24</b>	Art. Nr.	601463	350082	502402					
	Dim.	19,8 x 34 x 2	16,5 mm	M7 x 21					
	Pcs								
	€								
<b>TH20FM25</b> <b>TH20FM26</b>	Art. Nr.	600004	350005	502402			600766	500205	
	Dim.	20 x 12 x 1,5	16 mm	M7 x 21			37 x 4 x 16	M6 x 15	
	Pcs								
	€								
<b>TH20FM27</b>	Art. Nr.	600004	350005	502404	600201	500002	600766	500205	
	Dim.	20 x 12 x 1,5	16 mm	M7 x 19	14 x 14 x 2	M5 x 7	37 x 4 x 16	M6 x 15	
	Pcs								
	€								
<b>TH20FM28</b>	Art. Nr.	600004	350005	502404			600766	500205	
	Dim.	20 x 12 x 1,5	16 mm	M7 x 19			37 x 4 x 16	M6 x 15	
	Pcs								
	€								

Profili – ridotta profondità di incastro / Profiles - short tongue / Profilbeispiele - kurze Feder



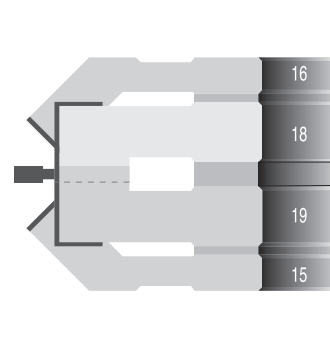
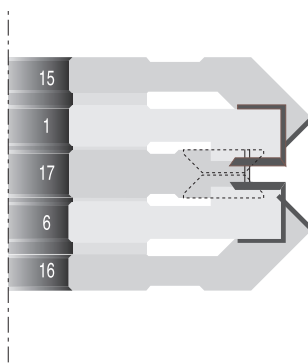
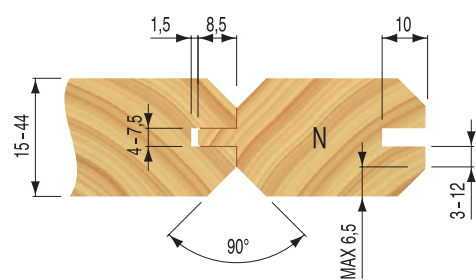
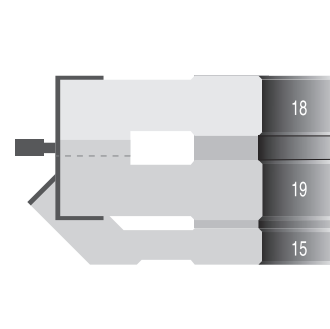
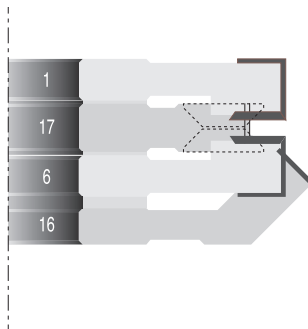
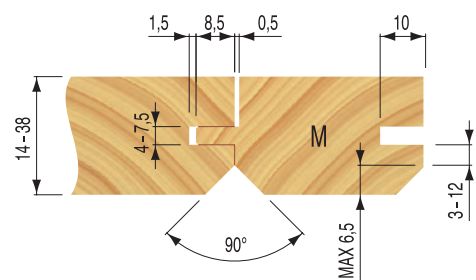
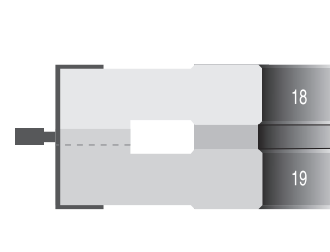
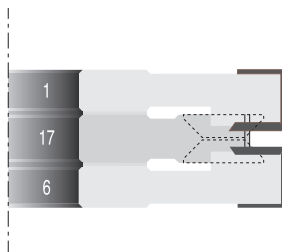
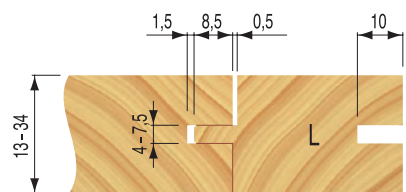
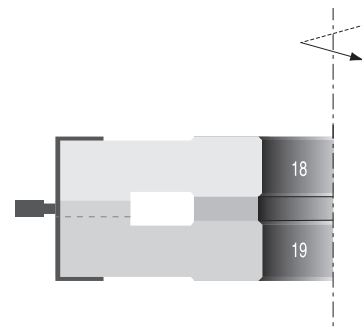
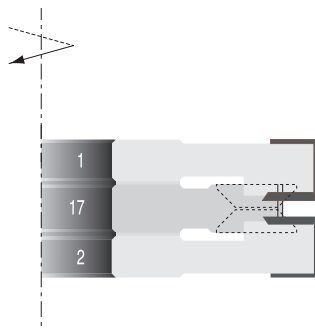
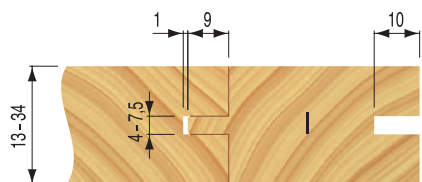
Profili – ridotta profondità di incastro / Profiles - short tongue / Profilbeispiele - kurze Feder



**TH20FM**  
MEC | HW

**GRUPPI TESTE CON COLTELLINI PER PARCHETTI E PERLINE**  
**TONGUE AND GROOVE CUTTER SET**  
**NUT- UND FEDERFRÄSERGARNITUR**

Profili – elevata profondità di incastro / Profiles - long tongue / Profilbeispiele - lange Feder





Profili – elevata profondità di incastro / Profiles - long tongue / Profilbeispiele - lange Feder

