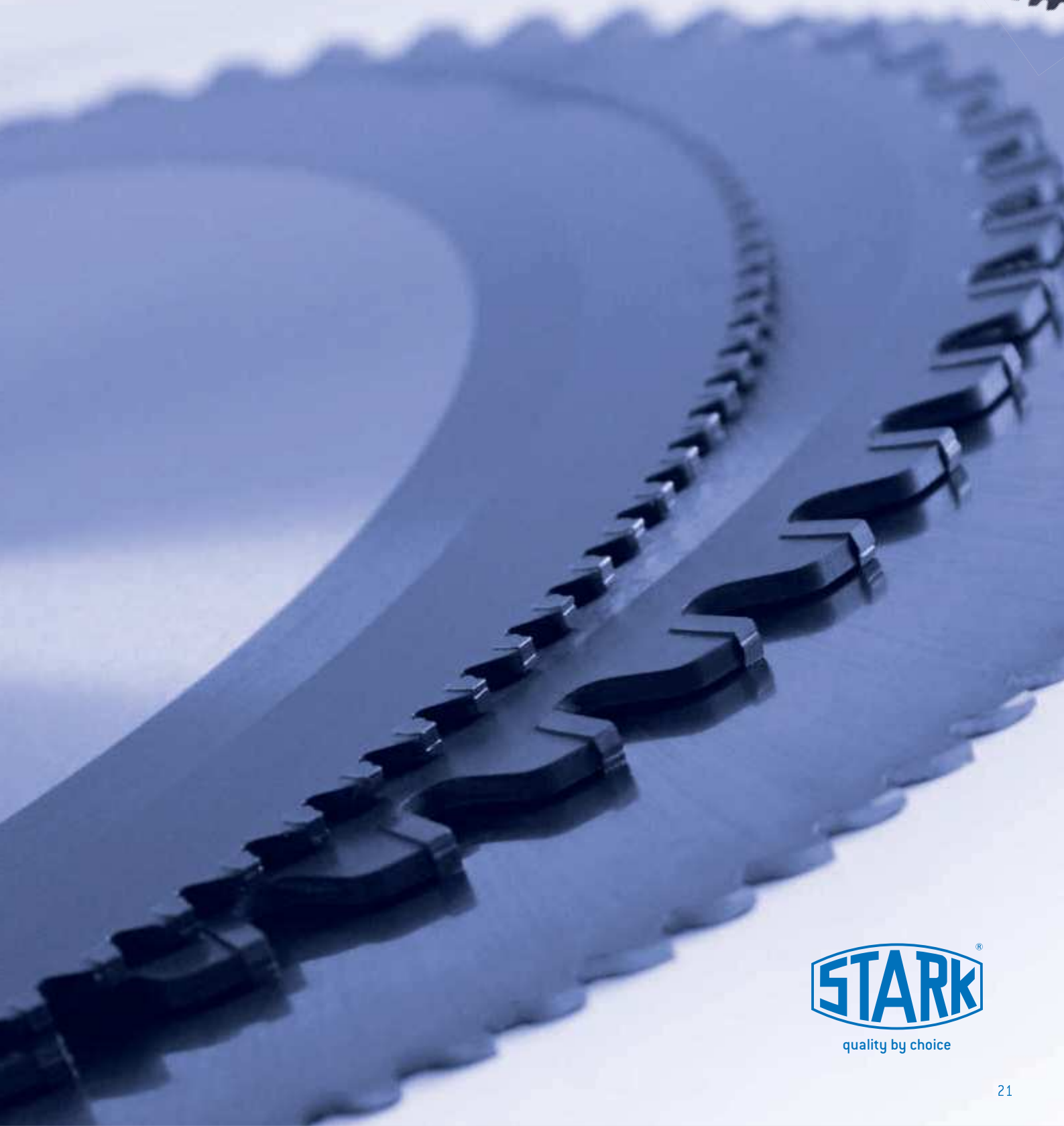
TCT

OLYMPIC

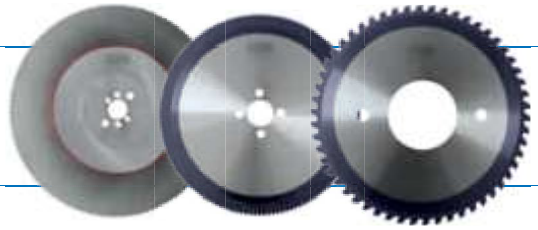
SEGHE CIRCOLARI HSS E TCT
per il taglio tubo

HSS AND TCT CIRCULAR SAW BLADES
for cutting tubes

HSS UND HW-SÄGEBLÄTTER
für Rohrschnitte



STARK®
quality by choice



OLYMPIC

CUT OFF CIRCULAR SAW BLADES IN HSS
400

TCT SAW BLADES THROW-AWAY
100/200/300

TCT SAW BLADES THROW-AWAY FOR INNER SCARFED TUBES
300S

NEW!

TCT SAW BLADES RESHARPENABLE
500

50 Anni di esperienza nella produzione di Seghe Circolari per taglio Metalli ed una costante collaborazione con i principali costruttori di macchine e produttori di tubo ci permettono di offrirvi OLYMPIC, la nostra linea ad alte prestazioni nel taglio tubo.

50 Years Experience in Metal Cutting Circular Saw blades Production along with constant technical cooperation with Pipe Producers and Machine Manufacturers, enable us to offer you our high performance OLYMPIC Line, fully dedicated to Tube Cutting applications.

Unsere 50-Jährige Erfahrung in der Hestellung von Metallkreissägeblätter herstellung und die Zusammenarbeit mit Rohrwerken und Maschinenherstellern ermöglicht uns, Ihnen unsere OLYMPIC Linie anzubieten, die bestens geeignet ist für Rohrschnitte.

OLYMPIC HSS

400

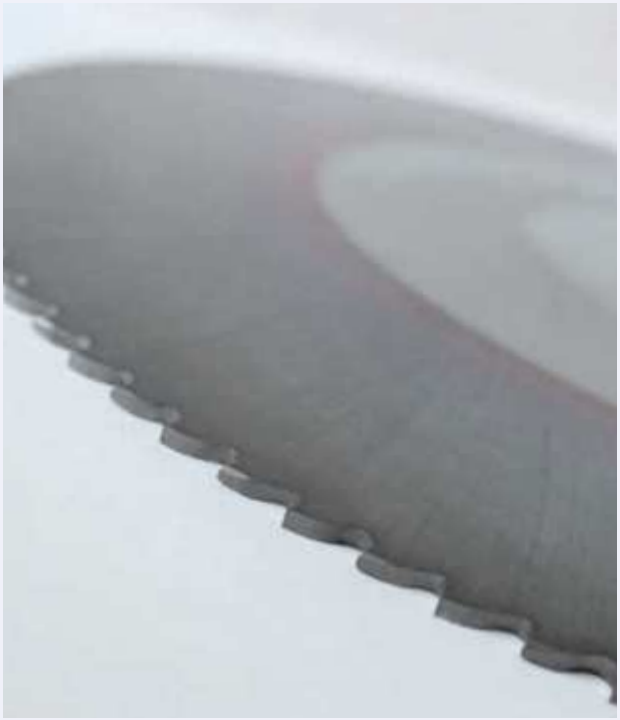
Seghe circolari cut off in HSS / **Cut off Circular saw blades in HSS** / HSS Kreissägeblätter

- Rivestimento dedicato al taglio di materiali ad alta resistenza, materiali abrasivi e perfetto per il taglio a secco.
- Ridotte tolleranze di produzione e sottili spessori di taglio.
- Minimo sforzo di taglio, migliore qualità del prodotto tagliato e maggiore durata della lama.
- Applicazioni: acciaio al carbonio, leghe di acciaio ad elevata resistenza, acciaio inossidabile, materiali non ferrosi.
- Marcatura identificativa per la garanzia delle performances.
- Alternativa HSS alle lame TCT.

- New high-tech coating suitable for cutting high tensile strength material, abrasive materials and perfect for dry cutting.
- Thinner cutting edge and very narrow blade manufacturing tolerances.
- Very low cutting efforts, higher cutting quality and longer blade life.
- Application: carbon steel, alloyed steel with high tensile strength, stainless steel inox, no ferrous material.
- Every single blade is inspected and marked with a batch number to guarantee cutting performance consistency.
- HSS Alernative to TCT Sawblades.

- HSS-Kreissägeblätter mit Spezialbeschichtungen mit niedriger Reibungskoeffizienz für große Schnittgeschwindigkeiten auch im Trockenschnitt.
- Dünnere Schnittbreiten bei extrem genauem Planlauf.
- Höhere Schnittfertigung, mit reduzierter Schnittkraft und längerer Lebensdauer des Werkzeuges.
- Anwendungsmöglichkeiten im Bereich Standard-, Hochlegierter-, Rostfreier Stähle und auch Nicht-Eisen Legierungen.
- Dokumentation der Sägeblattdaten über Seriennummer für gleichbleibende Schnittwerte.
- Alternative zum HW-Dünnschnittblatt, speziell bei dünnen Wandstärken

⌀ [mm]	Spessore Thickness Stärke [mm]	Foro centrale Central bore Bohrung [mm]	Mozzo Hub Nabe [mm]	SIDE RUN-OUT [mm]
250	1,0	32/40	100	0,08
	1,2		100	0,08
	1,6		100	0,08
	2,0		100	0,08
275	1,2	32/40	100	0,10
	1,6		100	0,10
	2,0		100	0,10
285	1,2/1,6	32/40	120	0,10
	1,6		100	0,10
	2,0		100	0,10
315	1,6	32/40	120	0,10
	1,8		120	0,10
	2,0		100	0,10
350	1,6/2,0	32/40	130	0,10
	1,8		130	0,10
	2,0		120	0,10
360	2,0	32/40/50	130	0,12
370	2,0	32/40/50	130	0,12
400	2,0/2,5	40/50	130	0,12
	2,2/2,5		130	0,12
	2,5		120	0,12
425	2,0/2,5	40/50	130	0,12
	2,5		130	0,12
450	2,0/2,5	40/50	150	0,12
	2,5		130	0,12
460	2,5/3,0	40/50	200	0,15
500	2,5/3,0	50	200	0,15
	3,0		130	0,15
550	3,0	80/90/140	200/225	0,15
	3,5		200/225	0,15
600	3,0/3,5	80/90/140	200/225	0,20



Static-Machines:
Adige • Sinico • RSA • Rattunde • Bewo • Mair • Soco • Kentai • Everysing • Mega • OMP • Fong Ho • Pedrazzoli • IMET • Kaltenbach • Kasto • Rohbi • Simec • Amada • Dong Jin • Ching Hsyang • Behringer-Eisele • Daito-Delta • I.T.E.C. • Tsune • Nishijima

Fly cutting machines:
Oto-Mills • MTM • Olimpia80 • Dreistern • Vai-Seuthe
Gasperini • Addafer • Plantool

OLYMPIC TCT THROW-AWAY

100/200/300

Seghe circolari TCT usa-e-getta / **TCT circular saw blades throw-away** / TCT Einwegkreissägeblätter

- Soluzione alle più alte aspettative degli utilizzatori finali nel taglio tubo.
- Applicazioni: materiali ad alta resistenza, grandi spessori, velocità di linea più elevate.
- Minimo sforzo di taglio, migliore qualità del prodotto tagliato e maggiore durata della lama.
- Marcatura identificativa per la garanzia delle performances.

- The right answer to the higher customer's expectations in tube cutting.
- Application: higher tensile strength values, thicker tube thickness, faster production line speed.
- Very low cutting efforts, higher cutting quality and longer blade life.
- Every single blade is inspected and marked with a batch number to guarantee cutting performance consistency.

- STARK OLYMPIC TCT 100 Einwegsägeblätter sind die richtige Wahl, für die beste Rohrbearbeitung.
- Anwendungen: Für die Bearbeitung von hochfesten Stahlrohren, mit großen Querschnitten und Wandstärken auf Maschinen mit höheren Vorschüben.
- Reduzierte Schnittkräfte bei längerer Lebensdauer des Sägeblattes garantieren optimale Schnittmengen.
- Jedes Sägeblatt wir nach der Herstellung einer genauen Qualitätskontrolle unterzogen und die gemessenen Daten werden mittels einer Seriennummer festgehalten, um dem Kunden immer die gleiche Qualität zu garantieren.

Ø [mm]	Spessore / Thickness / Stärke: Dente / Tooth / Zahn [mm]	Spessore / Thickness / Stärke: Corpo / Body / Stammblatt [mm]	Foro centrale Central bore Bohrung [mm]	Z	TCT-TA [HM + PVD] "OLYMPIC 100" STATIC CUT	TCT-TA [HM + PVD] "OLYMPIC 200" SUS INOX	TCT-TA [HM + PVD] "OLYMPIC 300" FLY CUT
250	2,00	1,70	32	60	X	X	X
	2,00	1,70	32	72	X	X	X
	2,00	1,70	32	80	X	X	X
	2,00	1,70	32	100	X	X	X
285	2,00	1,70 [1,75]	32/40	80	X	X	X
	2,00	1,70 [1,75]	32/40	100	X	X	X
	2,00	1,70 [1,75]	32/40	120	X	X	X
	2,00	1,70 [1,75]	32/40	140	X	X	X
315	2,20	1,90	32/40	80	X	X	X
	2,20	1,90	32/40	100	X	X	X
	2,20	1,90	32/40	120	X	X	X
	2,20	1,90	32/40	140	X	X	X
350	2,30	2,00	32	100	X	X	
	2,30	2,00	32	120	X	X	
	2,30	2,00	32	140	X	X	
	2,60	2,30	50	80	X	X	X
	2,60	2,30	50	100	X	X	X
	2,60	2,30	50	120	X	X	X
	2,60	2,30	50	140	X	X	X
	2,75	2,50	50	80	X	X	
	2,75	2,50	50	100	X	X	
360	2,60	2,30	40/50	80	X	X	X
	2,60	2,30	40/50	100	X	X	X
	2,60	2,30	40/50	120	X	X	X
	2,60	2,30	40/50	140	X	X	X
370	2,30	2,00	50	80	X	X	X
	2,30	2,00	50	100	X	X	X
	2,30	2,00	50	120	X	X	X
	2,30	2,00	50	140	X	X	
400	3,00	2,50	50	100	X	X	X
	3,00	2,50	50	120	X	X	X
	3,00	2,50	50	140	X	X	X
425	2,60	2,30	50	100	X	X	X
	2,60	2,30	50	120	X	X	X
	2,60	2,30	50	140	X	X	X
450	2,60	2,30	50	90	X	X	X
	2,90	2,50	50	100	X	X	X
	2,90	2,50	50	120	X	X	X
	2,90	2,50	50	130	X	X	X
	2,90	2,50	50	140	X	X	X
	2,90	2,50	50	160	X	X	X
500	3,50	3,00	50	120	X	X	X
	3,50	3,00	50	140	X	X	X
	3,50	3,00	50	170	X	X	X
550	3,80	3,20	80/90/140	120		X	X
	3,80	3,20	80/90/140	140		X	X
	3,80	3,20	80/90/140	170		X	X
	3,80	3,20	80/90/140	180		X	X
560	3,80	3,20	80/90/140	120		X	X
	3,80	3,20	80/90/140	140		X	X
	3,80	3,20	80/90/140	170		X	X
600	3,80	3,20	80/90/140	120		X	X
	3,80	3,20	80/90/140	140		X	X
	3,80	3,20	80/90/140	170		X	X
	3,80	3,20	80/90/140	180		X	X
650	3,80	3,20	80	150		X	X
	3,80	3,20	80	170		X	X
690	3,80	3,20	80	150		X	X
	3,80	3,20	80	170		X	X

OLYMPIC TCT THROW-AWAY

300S

NEW!

Seghe circolari TCT usa-e-getta per tubi scordonati internamente

TCT circular saw blades throw-away for inner scarfed tubes

TCT Einwegskreissägeblätter für innenentgratete (längsnahtgeschweißte) Rohre

- Soluzione alle più alte aspettative degli utilizzatori finali nel taglio di tubi scordonati.
- Applicazioni: materiali ad alta resistenza, grandi spessori, velocità di linea più elevate.
- Minimo sforzo di taglio, migliore qualità del prodotto tagliato e maggiore durata della lama.
- Marcatura identificativa per la garanzia delle performances.

- The right answer to the higher customer's expectations in inner scarfed tube cutting.
- Application: higher tensile strength values, thicker tube thickness, faster production line speed.
- Very low cutting efforts, higher cutting quality and longer blade life.
- Every single blade is inspected and marked with a batch number to guarantee cutting performance consistency.

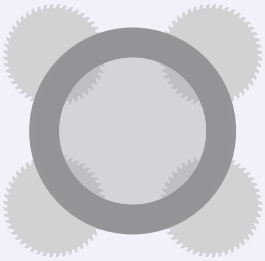
- STARK OLYMPIC TCT 300S Einwegsägeblätter sind die richtige Wahl, für die beste Rohrbearbeitung.
- Anwendungen: Für die Bearbeitung von hochfesten Stahlrohren, mit großen Querschnitten und Wandstärken auf Maschinen mit höheren Vorschüben.
- Reduzierte Schnittkräfte bei längerer Lebensdauer des Sägeblattes garantieren optimale Schnittmengen.
- Jedes Sägeblatt wir nach der Herstellung einer genauen Qualitätskontrolle unterzogen und die gemessenen Daten werden mittels einer Seriennummer festgehalten, um dem Kunden immer die gleiche Qualität zu garantieren.

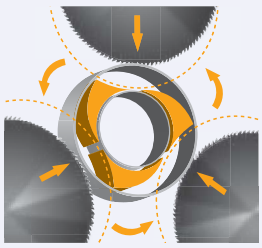
TCT-TA [HM + PVD] "OLYMPIC 300S" - INNER SCARFED		
⌀ [mm]	Foro centrale / Central bore / Bohrung [mm]	Z
250	32	60
	32	72
	32	80
	32	100
285	32/40	80
	32/40	100
	32/40	120
	32/40	140
315	32/40	80
	32/40	100
	32/40	120
	32/40	140
350	50	80
	50	100
	50	120
	50	140
360	40/50	80
	40/50	100
	40/50	120
	40/50	140
370	50	80
	50	100
	50	120
400	50	100
	50	120
	50	140
425	50	100
	50	120
	50	140
450	50	90
	50	100
	50	120
	50	130
	50	140
	50	160
500	50	120
	50	140
	50	170
550	80/90/140	120
	80/90/140	140
	80/90/140	170
	80/90/140	180
560	80/90/140	120
	80/90/140	140
	80/90/140	170
600	80/90/140	120
	80/90/140	140
	80/90/140	170
	80/90/140	180
650	80	150
	80	170
690	80	150
	80	170

OLYMPIC TCT RESHARPENABLE

500

Seghe circolari TCT riaffilabili / **TCT Saw blades resharpenable** / TCT Kreissägeblätter-nachschärfbar





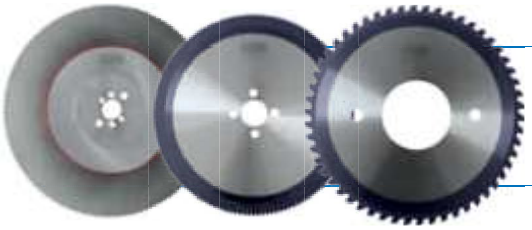
- Adatte al taglio orbitale a 2-3 o 4 lame.
- Nuova linea riaffilabile con PVD.
- Obiettivo: riduzione degli sforzi di taglio e aumento della vita della lama.
- Geometrie del dente sviluppate per ottenere le più alte prestazioni.
- Marcatura identificativa per la garanzia delle performances.

- Circular saw blades suitable for orbital cutting machines with 2-3 or 4 blades.
- New PVD coated resharpenable blade.
- Target: to reduce the effort during cutting and to reach a longer tool life.
- Different toothing geometries special developed to obtain the highest cutting performance.
- Every single blade is inspected and marked with a batch number to guarantee cutting performance consistency.

- Bei Hartmetallkreissägeblättern für Orbitalschnittmaschinen werden mit mehreren Blättern gleichzeitig die Rohre getrennt.
- Spezielle PVD-Beschichtungen und Zahnformen zeichnen diese Linie aus.
- Durch Senkung der Schnittkräfte mit speziellen Zahngeometrien erreichen wir höhere Standwege des Sägeblattes.
- Vielfältige mögliche Zahngeometrien um für verschiedene Anwendungen die beste Leistung zu garantieren.
- Dokumentation der Werkzeugdaten durch eine Seriennummer für konstante Schnittleistungen.

TCT RESHARPENABLE [HM + PVD] "OLYMPIC 500" - ORBITAL				
⌀	Spessore / Thickness / Stärke		Foro centrale Central bore Bohrung	Z
	Dente Tooth Zahn	Corpo Body Stammblatt		
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
340	3,50	2,50	80/115	60
355	2,60	2,00	45	72
	2,60	2,00	45	90
	2,60	2,00	45	120
	3,50	2,50	45/80	64
	4,00	3,00	45/80	48
380	3,30	2,50	115	60
	3,30	2,50	115	80
	3,30	2,50	115	100
	3,70	3,00	115	48
	3,70	3,00	115	52
	3,70	3,00	115	66

Fly cutting machines:
Oto- Mills • MTM • Olimpia80 • Addafer
Nakata • Kusakabe • SMS • Plantool



OLYMPIC

Ø	Spessore / Thickness / Stärke		Foro centrale Central bore Bohrung	Z	CAPACITA' DI TAGLIO TUBI / PIPES CUTTING CAPACITY / ROHRSCHNITTBEREICH	
	Dente / Tooth / Zahn	Corpo / Body / Stammblatt			MAX Ø	Spessore - Wallthickness - Wandstärke
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]
250	2,00	1,70	32	**60**	60	5,0 - 10,0
	2,00	1,70	32	**72**	60	4,0 - 8,5
	2,00	1,70	32	**80**	60	4,0 - 7,5
	2,00	1,70	32	**100**	60	3,0 - 6,0
285	2,00	1,70 [1,75]	32/40	**80**	75	4,0 - 7,5
	2,00	1,70 [1,75]	32/40	**100**	75	3,0 - 6,0
	2,00	1,70 [1,75]	32/40	**120**	75	2,5 - 5,0
	2,00	1,70 [1,75]	32/40	**140**	75	2,0 - 4,0
315	2,20	1,90	32/40	**80**	90	4,0 - 7,5
	2,20	1,90	32/40	**100**	90	3,0 - 6,0
	2,20	1,90	32/40	**120**	90	2,5 - 5,0
	2,20	1,90	32/40	**140**	90	2,0 - 4,0
350	2,60	2,30	50	**80**	100	4,0 - 8,0
	2,60	2,30	50	**100**	100	3,0 - 6,5
	2,60	2,30	50	**120**	100	2,5 - 5,5
	2,60	2,30	50	**140**	100	2,2 - 4,5
360	2,60	2,30 [2,27]	32/40/50	**80**	110	4,5 - 9,0
	2,60	2,30 [2,27]	32/40/50	**100**	110	3,5 - 7,0
	2,60	2,30 [2,27]	32/40/50	**120**	110	3,0 - 6,0
	2,60	2,30 [2,27]	32/40/50	**140**	110	2,2 - 4,5
370	2,30	2,00	32/50	**80**	110	4,5 - 9,0
	2,30	2,00	32/50	**100**	110	3,5 - 7,0
	2,30	2,00	32/50	**120**	110	3,0 - 6,0
	2,30	2,00	32/50	**140**	110	2,2 - 4,5
400	3,00	2,50	50	**100**	115	3,5 - 7,0
	3,00	2,50	50	**120**	115	3,0 - 6,0
	3,00	2,50	50	**140**	115	2,5 - 5,0
425	2,60	2,30	50	**100**	130	4,5 - 9,0
	2,60	2,30	50	**120**	130	4,0 - 7,5
	2,60	2,30	50	**140**	130	3,0 - 6,0
450	2,90	2,50	50	**90**	145	5,0 - 10,5
	2,90	2,50	50	**100**	145	5,0 - 9,5
	2,90	2,50	50	**120**	145	4,0 - 8,0
	2,90	2,50	50	**130**	145	3,5 - 7,5
	2,90	2,50	50	**140**	145	3,0 - 7,0
	2,90	2,50	50	**160**	145	2,5 - 6,0
500	3,50	3,00	50	**120**	170	4,5 - 9,0
	3,50	3,00	50	**140**	170	4,0 - 8,0
	3,50	3,00	50	**170**	170	3,0 - 6,0
550	3,80	3,20	90/140	**120**	175	5,0 - 9,5
	3,80	3,20	90/140	**140**	175	4,0 - 8,0
	3,80	3,20	90/140	**170**	175	3,5 - 6,5
	3,80	3,20	90/140	**180**	175	3,0 - 6,0
560	3,80	3,20	80/90/140	**120**	180	5,0 - 9,5
	3,80	3,20	80/90/140	**140**	180	4,0 - 8,0
	3,80	3,20	80/90/140	**170**	180	3,5 - 6,5
600	3,80	3,20	90/140	**120**	200	5,0 - 11,0
	3,80	3,20	90/140	**140**	200	4,5 - 9,5
	3,80	3,20	90/140	**170**	200	4,0 - 8,0
	3,80	3,20	90/140	**180**	200	3,5 - 7,5
650	3,80	3,20	80	**150**	225	5,0 - 12,0
	3,80	3,20	80	**170**	225	4,5 - 9,5
690	3,80	3,20	80	**150**	245	5,5 - 13,0
	3,80	3,20	80	**170**	245	5,0 - 11,0

PARAMETRI DI TAGLIO TUBI / PIPE CUTTING PARAMETERS / SCHNITTPARAMETER

MATERIALE (CARICO DI ROTTURA] / MATERIALS (TENSILE STRENGTH] / WERKSTOFF (WIEDERSTAND]		< 4,0 mm		OLYMPIC 400	>2,0mm <7 mm		> 7 mm		OLYMPIC 100 Static Cut	OLYMPIC 200 SUS Inox	OLYMPIC 300 Fly Cut	OLYMPIC 300S Inner Scarf
		V [m/1']	Az [mm/Z]		V [m/1']	Az [mm/Z]	V [m/1']	Az [mm/Z]				
Acciaio dolce / **Mild steel** / Massenstahl	< 500 [N/mm²]	95- 240	0,03 - 0,15	X	250 - 400	0,03 - 0,12	200 - 350	0,03 - 0,10	X		X	X
Acciaio al carbonio / **Carbon steel** / Unlegierter Stahl	500 - 750 [N/mm²]	65- 160	0,03 - 0,10	X	200 - 350	0,03 - 0,10	150 - 300	0,03 - 0,09	X		X	X
Acciaio legato / **Alloyed steel** / Legierungsstahl	750 - 950 [N/mm²]	40- 110	0,025 - 0,08	X	150 - 300	0,03 - 0,09	100 - 250	0,03 - 0,08	X		X	X
Acciaio ad alta resistenza / **High tension steel** / Hochfester Stahl	950 - 1200 [N/mm²]	15- 110	0,025 - 0,07	X	90 - 160	0,03 - 0,09	90 - 150	0,03 - 0,08	X		X	X
Acciaio per utensili / **Tool steel** / Werkzeugstahl	> 950 [N/mm²]				70 - 110	0,03 - 0,07	70 - 105	0,03 - 0,06	X		X	X
INOX austenitico / **Austenitic Stainless steel** / Austenitstahl	500 - 800 [N/mm²]	20- 45	0,015 - 0,04	X	50 - 100	0,03 - 0,07	50 - 90	0,03 - 0,06		X		
INOX ferritico / **Ferritic Stainless steel** / Ferritischer Stahl	400 - 700 [N/mm²]	30- 90	0,02 - 0,06	X	70 - 140	0,03 - 0,08	60 - 130	0,03 - 0,07		X		